

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：赫行食育科技产业园项目

建设单位（盖章）：吉林省知食家食品产业有限公司

编制日期：2026年7月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1785132418000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	j8s0zc		
建设项目名称	赫行食育科技产业园项目		
建设项目类别	41—091热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	吉林省知食家食品产业有限公司		
统一社会信用代码	91220106MA12VY8D1W		
法定代表人（签章）	邵		
主要负责人（签字）	李		
直接负责的主管人员（签字）	李		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	吉林东北煤炭工业环保研究有限公司		
统一社会信用代码	912201064232169110		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
宋晓丽			
2 主要编制人员			
姓名			
宋晓丽			

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：赫行食育科技产业园项目

建设单位（盖章）：吉林省知食家食品产业有限公司

编制日期：2026 年 7 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	赫行食育科技产业园项目		
项目代码	2307-220105-04-01-314953		
建设单位联系人			
建设地点	吉林省（自治区） <u>长春市二道县（区）</u> <u>东站乡（街道）</u> <u>东河东路以北、东翔大街以东</u> （具体地址）		
地理坐标	东经 125 度 27 分 51.698 秒，北纬 43 度 55 分 0.282 秒		
国民经济行业类别	C1353 肉产品及副产品加工 C1432 速冻食品制造 C1371 蔬菜加工 C1491 营养食品制造 D4430 热力生产和供应业	行业类别	十一、食品制造业 1421 方便食品制造 143*中的“除单独分装外的” 24 其他食品制造 149*营养食品制造、保健食品制造、冷冻饮品及食用冰制造、无发酵工艺的食品及饲料添加剂制造、其他未列明食品制造以上均不含单纯混合、分装的 四十一、电力、热力生产和供应业—91 热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☐ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☒ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	34000	环保投资（万元）	361
环保投资占比（%）	1.06	施工工期	9 个月
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	46262

专项评价设置情况	无
规划情况	(1) 吉林省政府开发办于2005年10月17日以《关于对设立长春二道经济开发区（工业集中区）进行备案的复函》批准设立的省级工业集中区； (2) 吉林省人民政府于2012年1月20日印发了《关于长春国际物流园区等13家工业集中区晋升为省级开发区的通知》（吉政函[2012]11号）。
规划环境影响评价情况	(1) 规划环境影响评价文件名称：《长春国际物流经济开发区（英俊镇部分）控制性详细规划（2020—2035年）境影响报告书》； (2) 召集审查机关：吉林省生态环境厅； (3) 审查文件名称及文号：吉林省生态环境厅对《长春国际物流经济开发区（英俊镇部分）控制性详细规划（2020—2035年）境影响报告书》的审查意见（吉环环评字[2022]37号）。
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.与《长春国际物流经济开发区（英俊镇部分）控制性详细规划（2020—2035年）境影响报告书》规划环评的符合性分析 根据《长春国际物流经济开发区（英俊镇部分）控制性详细规划（2020—2035年）境影响报告书》内容，结合现状优势资源，对接区域发展，规划形成“一心一带，三廊三板块”的总体空间结构。“三板块”分别为创新制造板块、创新服务板块及生态农业板块。创新制造板块。 本项目位于创新制造板块中的高端装备制造单元（ED-YJ-KD1）。本单元内主要以居住用地及工业用地为主，沿河东路及英腾街两侧集中布置商业用地；目标建成长春市建设生态智慧城区的标志性地区，打造创新要素集聚，基础设施完善、人民生活舒适、城市特色风貌显现的高品质宜居宜业片区。高端装备制造单元（ED-YJ-KD1）主导产业方向为重点发展新型建材、先进装备制造、科创服务及科研孵化、配套生活（居住、教育、商业服务、现代物流）等，本

项目属于为中小学校提供商业配餐的食品制造业，属于配套生活产业，不属于长春国际物流经济开发区负面准入清单内容，用地性质为二类工业用地，符合开发区产业规划及用地符合性规划。 2.本项目与长春国际物流经济开发区生态环境准入清单的符合性分析 本项目与长春国家物流经济开发区生态环境准入清单符合性分析详见下表。 表 1 与长春国家物流经济开发区生态环境准入清单符合性分析				
管控类型	管控要求		本项目	相符性
空间布局约束	允许开发建设活动	发展区发展定位：长春国际物流经济开发区发展区以物流业和特色工业为主要发展方向，1 创新制造板块重点发展先进制造、新型建材、新材料等相关产业，创新服务板块重点发展现代服务和高质量居住等相关产业，生态农业板块重点发展生态涵养和休闲农业等相关产业。长青单元和长江单元主要以商贸、居住，物流和少量工业为主。2 入区企业必须是符合国家产业政策和清洁生产原则，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，减轻或者消除对人类健康和环境的危害。3 区内优先安排投资规模较大，外向度较强，科技含量较高，经济和社会效益较好的企业，并在规定期限内建成投产。4 开发区应鼓励发展的项目类别应优先发展耗水量小、水污染较轻、能耗低项目及《产业结构调整指导目录》所规定的相关鼓励类企业。	本项目位于开发区内 ED-YJ-KD1 高端装备制造单元。项目符合国家产业政策，废气污染物经有效措施处理后可达标排放，对周边环境影响较小。	符合
	禁止开发建设活动	1 严格禁止造纸、制革、印染、电镀、水泥、钢铁等行业以及不符合园区产业发展方向，能耗、物耗较大，污染严重的项目入区。2 禁止《产业结构调整指导目录》中的“淘汰类”项目；禁止《外商投资产业指导目录》中禁止外商投资的项目。3 原则上不再新建单台容量 29 兆瓦(40 蒸吨/小时)以下燃煤锅炉。	本项目不属于被禁止入区行业，不属于淘汰类项目，本项目无燃煤锅炉。	符合
	限制开发	1 限制建设的项目主要是在当地已经建成投产并形成一定规模，或是历史遗留	本项目为新入区的	符合

		建设活动	项目，它们能为当地创造可观的经济效益、带动其它产业迅速发展，但能耗、物耗相对较大，或对环境有一定的污染，或选址不合理，开发区应限制这类项目发展，督促其进行清洁生产，严格控制其污染物排放量，适当时候可将其替代、搬迁或停产。2 限制入区项目；国家产业政策限制发展的项目含《产业结构调整指导目录》所列入的限制类生产工艺及设备名录的企业。	新建项目；不属于限制淘汰工艺及设备名录的企业。	
		不符合空间布局活动的退出要求	1 在充分落实环保措施、对周围环境的影响可接受的前提下，推动不符合空间布局的现状企业逐步更址或退出，对停产且不符合空间布局的企业建议退出代换；2 用地冲突企业，在取得合法土地使用证前，禁止扩建和扩大厂区。	不涉及	不涉及
	污染物排放管控	总量控制和污染物减排	开发区多引进污染少、能耗低、效益高的产业项目，禁止引入大气污染严重的项目；开发区管委会加强对区内 VOC 重点管控，提高涉及 VOCs 主要排放工序密闭化水平，加强无组织排放其他收集效率，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度，推广使用低 VOCs 含量或低反应活性的原辅材料，加快工艺改进和产品升级。	本项目属污染少、能耗低、且本项目不产生 VOCs。	符合
		现有源提标升级改造	重点行业污染治理升级改造，推进各类园区循环化改造；强化堆场扬尘控制。	本项目非排污许可管理重点行业，无堆场扬尘。	符合
		新增源排放限制	长春市新建项目主要污染物全面执行大气污染物特别排放限值，执行期限根据大气环境质量状况和相关文件要求确定。环境质量目标完成前禁止新增重点污染物排放建设项目和执行相关行业特别排放限值。	本项目燃气蒸汽锅炉产生废气执行特别排放限值。	符合
	环境风险防控	用地环境风险防控要求	1 开发区管委会协助落实土壤污染重点监管企业污染隐患排查、自行监测、拆除生产设备污染防治方案备案等制度；2 污染地块落实《污染地块土壤环境管理办法（试行）》要求，在环境调查、风险评估、治理与修复阶段实施土壤与地下水风险管控，暂不开发利用的地块实施以防治污染扩散为目的的土壤和地下水污染防治，对再开发利用地块实施以安全利用为目的的土壤和地下水污染	本项目所在地不属于污染地块。	符合

			防治；3 土壤环境污染重点监管企业、危化品仓储企业落实《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》要求，实施项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营全生命周期土壤和地下水污染防治；4 严格管理涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、排放、贮运等新建、改扩建项目。		
		园区环境风险防控要求	成立园区应急组织机构，建立环境风险应急防控体系，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力；开发区引进企业按照产业集中布局原则，按照功能分区进行产业布局，形成产业链发展，加强厂区环境风险防控。	不涉及	不涉及
		企业环境风险防控要求	禁止涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、排放、贮运等新建、改扩建项目。	不涉及	符合
	资源利用要求	水资源利用效率要求	1 鼓励入区企业对工业用水进行重复利用，逐步开展污水处理厂中水利用工程建设；2 再生水利用效率 $\geq 25\%$ ；3 单位工业增加值新鲜水耗 $\leq 8\text{m}^3/\text{万元}$ 。	/	符合
		地下水开采要求	严控地下水开采，加快区内供水管网建设，集中供水管网覆盖区域不得私自取用地下水。以水定产，避免区内地下水过度开采。	本项目用水来自市政供水管网，不开采地下水。	符合
		能源利用效率要求	大力开展节能工作，严格限制高耗能产业的发展，采取严格的节能措施。规划单位工业增加值能耗 $\leq 0.5\text{t}$ 标煤/万元。	/	不涉及
		高污染燃料禁燃	除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目以外，应该避免新建和扩建采用非清洁燃料的项目和设施。	本项目燃气蒸汽锅炉燃料为天然气，不使用燃用高污染燃料的设施。	符合
	1.产业政策符合性分析 根据《产业结构调整指导目录(2024年本)》，项目不属于产业结构调整指导目录里的“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”，为允许				
其他符合性分析					

	建设项目。项目行业类别、生产工艺、产品及生产过程中使用的生产设备均不涉及限制及淘汰类。因此，项目符合相关产业政策要求。 2. “生态环境准入清单” 符合性分析 根据《吉林省生态环境厅关于印发<吉林省生态环境准入清单的函>》（吉环函[2024]158号），以习近平生态文明思想为指导，全面贯彻党的十九大特别是十九届四中、五中全会精神，坚持生态优先、绿色发展，建立以“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平，为筑牢东北生态安全屏障，强化黑土地保护利用，推进东中西“三大板块”建设，优化“一主、六双”产业空间布局，促进生态环境高水平保护和经济社会高质量发展，提供有力支撑和制度保障。 表 2 本项目与吉林省“生态环境准入清单”的协调性分析 <table><tr><th>项目</th><th>环境准入及管控要求</th><th>符合性</th></tr><tr><td rowspan="2">空间布局约束</td><td>禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项。引入项目应符合园区规划、规划环境影响评价和区域产业准入负面清单要求。列入《产业结构调整指导目录》淘汰类的现状企业，应制定调整计划。生态环境治理措施不符合现行生态环境保护要求、资源能源消耗高、涉及大量排放区域超标污染物或持续发生生态环境投诉的现有企业，应制定整治计划。在调整、整治过渡期内，应严格控制相关企业生产规模，禁止新增产生环境污染的产能和产品。</td><td>符合。本项目属《产业结构调整指导目录（2024年版）》中允许类项目，符合相关政策要求，不属于《市场准入负面清单》（2020年）禁止准入类事项。</td></tr><tr><td>强化产业政策在产业转移过程中的引导和约束作用，严格控制在生态脆弱或环境敏感地区建设“两高”行业项目。严格高能耗、高物耗、高水耗和产能过剩、低水平重复建设项目，以及涉及危险化学品、重金属和其他具有重大环境风险建设项目的环评审批和备案。老工业城市和资源型城市在防止污染转移的基础上，应积极承接有利于延伸产业链、提高技术水平、促进资源综合利用、充分吸纳就业的产业，因地制宜发展优势特色产业。严格控制钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等行业新增产能，列入去产能的钢铁企业退出时须一并退出配套的烧结、球团、焦炉、高炉等设备。严控尿素、磷酸、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱、黄磷等过剩行</td><td>符合。本项目所在地不属于生态脆弱及环境敏感地区。本项目不属于“两高”行业项目，本项目不属于重大环境风险建设项目，也不属于产能过剩</td></tr></table>			项目	环境准入及管控要求	符合性	空间布局约束	禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项。引入项目应符合园区规划、规划环境影响评价和区域产业准入负面清单要求。列入《产业结构调整指导目录》淘汰类的现状企业，应制定调整计划。生态环境治理措施不符合现行生态环境保护要求、资源能源消耗高、涉及大量排放区域超标污染物或持续发生生态环境投诉的现有企业，应制定整治计划。在调整、整治过渡期内，应严格控制相关企业生产规模，禁止新增产生环境污染的产能和产品。	符合。本项目属《产业结构调整指导目录（2024年版）》中允许类项目，符合相关政策要求，不属于《市场准入负面清单》（2020年）禁止准入类事项。	强化产业政策在产业转移过程中的引导和约束作用，严格控制在生态脆弱或环境敏感地区建设“两高”行业项目。严格高能耗、高物耗、高水耗和产能过剩、低水平重复建设项目，以及涉及危险化学品、重金属和其他具有重大环境风险建设项目的环评审批和备案。老工业城市和资源型城市在防止污染转移的基础上，应积极承接有利于延伸产业链、提高技术水平、促进资源综合利用、充分吸纳就业的产业，因地制宜发展优势特色产业。严格控制钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等行业新增产能，列入去产能的钢铁企业退出时须一并退出配套的烧结、球团、焦炉、高炉等设备。严控尿素、磷酸、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱、黄磷等过剩行	符合。本项目所在地不属于生态脆弱及环境敏感地区。本项目不属于“两高”行业项目，本项目不属于重大环境风险建设项目，也不属于产能过剩
项目	环境准入及管控要求	符合性									
空间布局约束	禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项。引入项目应符合园区规划、规划环境影响评价和区域产业准入负面清单要求。列入《产业结构调整指导目录》淘汰类的现状企业，应制定调整计划。生态环境治理措施不符合现行生态环境保护要求、资源能源消耗高、涉及大量排放区域超标污染物或持续发生生态环境投诉的现有企业，应制定整治计划。在调整、整治过渡期内，应严格控制相关企业生产规模，禁止新增产生环境污染的产能和产品。	符合。本项目属《产业结构调整指导目录（2024年版）》中允许类项目，符合相关政策要求，不属于《市场准入负面清单》（2020年）禁止准入类事项。									
	强化产业政策在产业转移过程中的引导和约束作用，严格控制在生态脆弱或环境敏感地区建设“两高”行业项目。严格高能耗、高物耗、高水耗和产能过剩、低水平重复建设项目，以及涉及危险化学品、重金属和其他具有重大环境风险建设项目的环评审批和备案。老工业城市和资源型城市在防止污染转移的基础上，应积极承接有利于延伸产业链、提高技术水平、促进资源综合利用、充分吸纳就业的产业，因地制宜发展优势特色产业。严格控制钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等行业新增产能，列入去产能的钢铁企业退出时须一并退出配套的烧结、球团、焦炉、高炉等设备。严控尿素、磷酸、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱、黄磷等过剩行	符合。本项目所在地不属于生态脆弱及环境敏感地区。本项目不属于“两高”行业项目，本项目不属于重大环境风险建设项目，也不属于产能过剩									

		业新增产能，符合政策要求的先进工艺改造提升项目应实行等量或减量置换。	行业内。
污染物排放管控		落实主要污染物总量控制和排污许可制度。新建、改建、扩建重点行业建设项目实行主要污染物排放减量置换。严格涉VOCs建设项目环境影响评价，逐步推进区域内VOCs排放等量或倍量削减替代。	不涉及
		空气质量未达标地区新建项目涉及二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。	不涉及
		推行秸秆全量化处置，持续推进秸秆肥料化、饲料化、能源化、基料化和原料化，逐步形成秸秆综合利用的长效机制。	不涉及
		推行秸秆全量化处置，持续推进秸秆肥料化、饲料化、能源化、基料化和原料化，逐步形成秸秆综合利用的长效机制。	不涉及
		新建、改建、扩建规模化畜禽养殖场（小区）要实施雨污分流和粪便污水资源化利用。	不涉及
环境风险防控		到2025年，城镇人口密集区现有不符合防护距离要求的危险化学品生产企业就地改造达标、搬迁进入规范化工园区或关闭退出，企业安全和环境风险大幅降低。	不涉及
		加快完成饮用水水源保护区划界立标、隔离防护等规范化建设，拆除、关闭保护区内排污口和违法建设项目，完善风险防控与应急能力建设和相关管理措施，保证饮用水水源水质达标和水源安全。	不涉及
资源利用要求		推动园区串联用水，分质用水、一水多用和循环利用，提高水资源利用率，建设节水型园区。火电、钢铁、造纸、化工、粮食深加工等重点行业应推广实施节水改造和污水深度处理。鼓励钢铁、火电、纺织印染、造纸、石油石化、化工、制革等高耗水企业废水深度处理回用。	不涉及
		按照《吉林省黑土地保护条例》实施黑土地保护，加大黑土区水土流失治理力度，发展保护性耕作，促进黑土地可持续发展。	不涉及
根据《长春市人民政府办公厅关于印发长春市生态环境分区管控方案的通知》(长府办发〔2024〕24号)及《长春市生态环境局关于印发<长春市生态环境准入清单>的函》（长环函[2025]2号），以习近平生态文明思想为指导，全面贯彻党的十九大和十九届二中、三中、四中、五中全会精神，充分衔接《长春市国民经济和社会发展第十四个五年规划和2035年远景目标纲要》，在吉林省环境管控单元划定成果和生态环境分区管控的总体要求框架下，进一步细化管控要求，形成长春市生态环境准入清单，实现长春市以“三线一单”为核心的			

生态环境分区管控体系。			
表 3 本项目与长春市总体准入要求的协调性分析			
管控类别	管控要求		符合性
空间布局约束	以山水格局为基础，依托骨干交通网络，形成“一山四水、一廊四城”的多中心组团式结构。“一山四水”指东部大黑山脉及新凯河、伊通河、雾开河和饮马河，是筑牢城市生态基底、孕育城市新功能新场景，推动组团式发展的重要载体。“一廊四城”是指西部产业走廊及中心综合服务城、东北开放创新城、西南国际汽车城和东南文化创意城，是承载城市新产业新业态，布局城市中心体系的重要载体。		本项目不违背空间布局约束条件
污染物排放管控	环境质量目标	大气环境质量持续改善。2025 年全市环境空气质量达到省下达目标要求；2035 年继续改善（沙尘影响不计入）。	本项目废气污染物达标排放，不影响大气环境质量
		水环境质量持续改善。2025 年，全市水生态环境质量全面改善，劣 V 类水体全面消除，地表水国控断面达到或好于 III 类水体比例达到 56.3%，河流生态水量得到基本保障，生态环境质量实现根本好转，水生态系统功能初步恢复。2035 年，全市水生态环境质量在满足水生态功能区要求外，河流生态水量得到根本保障，水生态系统功能全面改善。	本项目废水污染物达标排放，不影响水环境质量
	污染物控制要求	实施 20 蒸吨以上燃煤锅炉升级改造，推动秸秆禁烧和综合利用。	本项目新建燃气锅炉执行特别排放限值，符合污染物管控要求
		全面推行清洁生产，加强重点企业清洁生产审核，推进重点行业改造生产流程。	
		加快产业园区绿色化循环化改造，建设绿色低碳的交通网络、建筑体系和工业体系，从源头减少能耗、物耗和污染物排放。	
资源利用要求	水资源	2025 年用水量控制在 30.20 亿立方米内，2035 年用水量控制在 34.5 亿立方米。	符合。本项目用水量不会突破区域符合区域水资源管理指标
	土地资源利用	2025 年耕地保有量不低于 17858.88 平方千米；永久基本农田保护面积不低于 14766.90 平方千米；城镇开发边界扩展倍数控制在 2020 年城镇建设用地规模的 1.32 倍以内，面积控制在 1475.54 平方千米以内。	符合。本项目不会突破区域土地资源规划控制指标。
	能源	2025 年，煤炭消费总量控制在 2711 万吨以	符合。本项

	利用	内。	目不使用燃煤，不会突破域能源费总量。			
	其他	探索构建统一高效的环境产品交易体系，积极推进排污权、用水权、碳排放交易，激发各类市场主体绿色发展内生动力。健全充分反映资源稀缺程度的用水、用电价格，体现环境损害成本的污水、垃圾处理价格，将生态环境成本纳入经济运行成本。推行生活垃圾分类。构建线上线下融合的废旧资源回收和循环利用体系，扩大生产者责任延伸制范围，动态更新产品回收名录，提高废旧资源再生利用水平。提高工业固体废物综合利用水平。发展循环经济。全面建立资源高效利用制度机制，健全资源节约集约循环利用政策体系，积极推进循环经济产业园建设。发展节能环保产业，提升节能环保技术、现代装备和服务水平。积极开发新能源和可再生能源，建立温室气体排放检测制度，构建以循环经济为主体的生态产业体系，培育以低碳为特征的循环经济增长点。	本项目按要求推行生活垃圾分类。提高废旧资源再生利用水平。提高工业固体废物综合利用水平。发展循环经济。			
根据《吉林省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》、《吉林省生态环境厅关于印发<吉林省生态环境准入清单的函>》（吉环函[2024]158号）、《长春市生态环境局关于印发<长春市生态环境准入清单>的函》（长环函[2025]2号），环境管控单元分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元，本项目位于长春二道经济开发区（ZH22018320003），位于生态保护红线之外。因此，本项目不涉及生态保护红线范围，符合生态保护红线要求。						
表 4 管控单元要求一览表						
环境 管 控 单 元 编 码	环境 管 控 单 元 名 称	管 控 单 元 分 类	管 控 类 型	管 控 要 求	本 项 目 情 况	符 合 性 分 析
ZH2 201 832 000	长春 二道 经济 开发	2-重 点管 控	空间 布局 约束	1 严格落实规划环评及其批复文件环境准入条件。 2 严格禁止造纸、制革、印染、电镀、水泥、钢铁、粮食深加工等行业以及不符合	本项目属于食品产业，不属于大规模排放大气	符合 管 控

	3	区			园区产业发展方向，能耗、物耗较大，污染严重的项目入区。 3 禁止《产业结构调整指导目录》中的“淘汰类”项目；严格限制《产业结构调整指导目录》中的“限制类”项目入区。 4 开发区应鼓励发展的项目类别应优先发展耗水量小、水污染较轻、能耗低项目及《产业结构调整指导目录》所规定的相关鼓励类企业。 5 入区企业必须是符合国家产业政策和清洁生产原则，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，减轻或者消除对人类健康和环境的危害。	污染物、水污染物的项目	要求
				污染物排放管控	1 工业涂装等涉及挥发性有机物排放的行业企业属于控制重点，应推广使用低（无）挥发性有机物含量的原辅材料，安装高效集气装置等措施，提升工艺废气、尾气收集处置率。 2 重点行业污染治理升级改造，推进各类园区循环化改造。 3 一体推进重点行业大气污染深度治理与节能降碳，推动大型燃煤锅炉、钢铁、水泥等行业超低排放改造，推动重点行业、重点领域氮氧化物减排，探索开展大气污染物与温室气体排放协同控制改造提升工程试点。 4 执行《吉林省新污染物治理实施方案》相关要求，加强新污染物多环境介质协同治理，全面强化清洁生产和绿色制造。 5 重点行业污染治理升级改造，推进各类园区循环化改造；强化堆场扬尘控制。 6 开发区管委会加强对区内	本项目属于食品产业，不使用低挥发性有机物含量的原辅材料，本项目不使用燃煤锅炉	

					VOCs 重点管控，提高涉及 VOCs 主要排放工序密闭化水平，加强无组织排放其他收集效率，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度，推广使用低 VOCs 含量或低反应活性的原辅材料，加快工艺改进和产品升级。 7 推动单台容量 25 兆瓦（35 蒸吨/小时）及以上燃煤供热锅炉实施超低排放改造。按照最新的政策要求，逐步开展燃煤锅炉淘汰工作。 8 原则上不再新建单台容量 29 兆瓦（40 蒸吨/小时）以下燃煤锅炉。		
				环境 风险 防控	1 污染地块落实《污染地块土壤环境管理办法（试行）》要求，在环境调查、风险评估、治理与修复阶段实施土壤与地下水风险管控，暂不开发利用的地块实施以防治污染扩散为目的的土壤和地下水污染防治，对再开发利用地块实施以安全利用为目的的土壤和地下水污染防治。 2 土壤环境污染重点监管企业、危化品仓储企业落实《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》要求，实施项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营全生命周期土壤和地下水污染防治。 3 开发区应制定环境风险应急预案，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。 4 严格管理涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、贮运等新建、改扩建项目。	本项目不属于涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、贮运等新建、改扩建项目	
				资源 开发 效率	1 完成吉林省下达的产能置换要求。各产业执行对应的清洁生产标准。 2 禁燃区内禁止燃用的高污染燃料按照《长春市人民政府关于划定高污染燃料禁燃区的通告》执行；禁燃区内	本项目不属于新建、扩建采用高污染燃料的项目和设施。本项	

					禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、窑炉等燃烧设施（单台额定功率 29MW 及以上的集中供热锅炉、热电联产锅炉除外）；在集中供热管网或者燃气管网覆盖范围内的单台出力小于 20 蒸吨/小时（14MW/小时）的锅炉、窑炉等燃用高污染燃料设施，应当改用集中供热或者改用天然气、电等清洁能源；未在集中供热管网或者燃气管网覆盖范围内的，可以改用生物质成型燃料或者其他清洁能源，以淘汰燃用高污染燃料的锅炉、窑炉等燃烧设施。 3 积极推进区内供热（汽）管网建设，尽快实现开发区集中供热。在实现开发区集中供热之前，应采用电加热或清洁能源作为过渡热源。园区新建供热设施执行特别排放限值或按省、市相关文件要求执行排放浓度限值。 4 鼓励入区企业积极使用再生水生产，逐步开展污水处理厂再生水利用工程建设。 5 按上级部门要求完成用水量、水资源利用效率和能源消耗等指标。 6 严控地下水开采，加快区内供水管网建设，集中供水管网覆盖区域不得私自取用地下水。以水定产，避免区内地下水过度开采。	目生产过程不用水。	
综上，本项目的建设符合“生态红线、环境质量底线、资源利用上线和环境负面准入清单”的相关要求。 依据《吉林省生态环境厅关于印发<吉林省产业园区规划环境影响评价与建设项目环境影响评价联动试点工作方案>的通知》（吉环环评字[2024]8号）中要求：“简化环境影响评价内容。产业园区内符合规划环评结论、审查意见及生态环境准入清单的建设项目，可简化相关评价内容:1.不重复分析规划环评中已经论述的法律法规、生态							

	环境保护政策符合性分析及建设项目选址的环境合理性和可行性论证内容。”本项目属于为中小学校提供商业配餐的食品制造业，属于配套生活产业，不属于长春国际物流经济开发区负面准入清单内容，符合园区规划环评结论、审查意见及生态环境准入清单，因此，不再重复分析规划环评中已经论述的法律法规、生态环境保护政策符合性分析及建设项目选址的环境合理性和可行性论证内容。 3、选址合理性分析 本项目位于长春市二道经济开发区东河东路以北，东翔大街以东。占地面积 46262m²。项目南侧为东河东路，北侧新材料产业园区，东侧为智能家居产业园，西侧为东翔大街，距离厂界最近的环境敏感点为小高家窝堡(西北侧 125m)。本项目用地性质为二类工业用地，本项目为新建项目；项目用地不属于国土资源部和国家发改委发布的《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中规定的项目；项目选址区域不存在已划定的饮用水源保护区，无“地下矿泉水”、“天然矿泉水”、“温泉”等国家规定保护的地下水类型，不存在国家级、省级自然保护区、文物及旅游点等经规划确定或县级以上政府批准的需特殊保护地区，不是严重缺水地区、重要湿地等生态敏感与脆弱区，经调查，区域内无明显的地质灾害迹象，地处非环境敏感区。 综上分析，本项目选址可行。
--	--

二、建设项目工程分析

建设
内容

1.项目由来

吉林省知食家食品产业有限公司于 2023 年 9 月委托长春隽达环境咨询有限公司编制完成《赫行食育科技产业园项目环境影响报告表》，并于 2023 年 9 月 25 日取得长春市生态环境局二道区分局《关于赫行食育科技产业园项目环境影响报告表的批复》（长环二道建（表）[2023]13 号），项目取得环评批复后，于 2024 年 2 月开工，目前部分构筑物主体正在施工，未投产，未进行环保验收。由于工程设计变更，依据《中华人民共和国生态环境法典》中第五章、第一百零六条规定：“建设项目的生态环境影响报告书、生态环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的生态环境影响报告书、生态环境影响报告表。”根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），判定属于污染影响类建设项目重大变动，因此应重新编制环评，判定依据详见下表。

表 5 建设项目重大变动判定表

项目	内容	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	原环评批复年产食品 761.8 吨，建设 3 台 1t/h 燃气锅炉；设计变更后年产食品 49084 吨，建设 5 台 2t/h 燃气锅炉（包括 2 台燃气供热锅炉，3 台燃气蒸汽锅炉），生产能力增大 30%及以上，属于重大变动
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目不产生废水第一类污染物，未发生变化
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	长春市 2025 年为大气环境质量不达标区，本项目位于环境质量不达标区，建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（本项目二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物均增加），属于重大变动

	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	选址未发生变化
	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目设计变更后，新增产品品种，无新增排放污染物种类；本项目位于环境质量不达标区，由于颗粒物排放量的增加，导致相应超标污染物（PM _{2.5} ）排放量增加的；废水第一类污染物排放量不增加，但其他污染物排放量增加 10%及以上，属于重大变动
		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化
	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目设计变更后，大气污染物无组织排放量增加 10%及以上，属于重大变动
		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化，本项目设计变更后，无新增废水直接排放口；废水仍为间接排放改为直接排放。
		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未发生变化，本项目设计变更后，无新增废气主要排放口，排气筒高度无变化
		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化，本项目设计变更后，噪声、土壤或地下水污染防治措施无变化
		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化，本项目设计变更后，固体废物利用处置方式未发生变化
		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变化，本项目设计变更后，事故废水暂存能力或拦截设施无变化
	根据上表可知，本项目设计变更后，建设规模、生产工艺、环境保护措施产生的变化属于建设项目重大变动，依据《中华人民共和国生态环境法典》、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）属于重大变动，应重新报批。 2.项目名称、建设性质、建设单位及建设地点		

项目名称：赫行食育科技产业园项目（重大变动） 建设性质：新建 建设单位：吉林省知食家食品产业有限公司 周围情况：赫行食育科技产业园项目位于长春国际物流经济开发区内，占地面积 46262m²。本项目厂区中心坐标为：东经 125 度 27 分 51.698 秒，北纬 43 度 55 分 0.282 秒。本项目东侧为智能家居产业园区，南侧为东河东路，西侧为东翔大街，北侧为新材料产业园区。距离厂界最近的环境敏感点为小高家窝堡(西北，125m)。				
3.总投资及资金来源 本项目总投资为 34000 万元，全部由建设单位自筹解决。				
4.建设工程内容 项目用地面积 46262 m²，建设内容厂房 1 栋、综合楼 1 栋、研发中心 1 栋、设备用房 1 栋包括（垃圾处理站、换热站、配电室、消防水池、生活水泵房），门卫 2 栋以及场区内其他配套工程内容包括修建大门 2 座。修建围墙 861m。				
表 6 建设工程内容组成				
项目组成	工程名称		建设规模	备注
主体工程	厂房	中央厨房及预制菜车间	1 层；建筑面积 21069.56m ² ，用于预制菜及其他方便食品制造	新建，原环评建筑面积 9588m ²
储运工程	仓库		1 层；建筑面积 1750m ² ，用于存储原料及产品	新建，原环评建筑面积 1285m ²
	危废贮存点		1 层；建筑面积 20 m ² ，存储能力 3t，用于存储危险废物	新建，与原环评一致
	冷库		1 层；建筑面积 874m ² ，用于存储原料及产品	新建，原环评建筑面积 2450m ²
辅助工程	综合楼		5 层；建筑面积 17709.77m ² ，用于员工办公	新建，原环评建筑面积 4278.98m ²
	研发中心		取消建设	原环评建筑面积 9271.45m ²
	设备间	消防水池	-1 层；建筑面积 299m ²	新建，原环评建筑面积 301.4m ²
		消防泵房	-1 层；建筑面积 120m ²	新建，原环评建筑面积 153.69m ²
		生活水泵房	1 层；建筑面积 298m ²	新建，原环评建筑面积 307.44m ²
		柴油发电机房	1 层；建筑面积 40m ² ，设置一台备用柴油发电机	新建，原环评建筑面积 93m ²

			换热站	1 层；建筑面积 196m ²	新建，原环评建筑面积 458.54m ²
			配电室	1 层；建筑面积 310m ²	新建，原环评建筑面积 456.52m ²
			垃圾处理站	1 层；建筑面积 57m ² ，用于处理厨余垃圾	新建，原环评建筑面积 579.34m ²
		员工用餐大厅		1 层；建筑面积 950m ² ，位于综合楼内，用于员工进餐，无灶头，餐食由车间制作	新建，与原环评一致
		连廊		建筑面积 271m ²	新建，原环评建筑面积 263.72m ²
		门卫 1		1 层；建筑面积 15.00m ²	新建，与原环评一致
		门卫 2		1 层；建筑面积 6.00m ²	新建，与原环评一致
		围墙		园区四周 861m	新建，与原环评一致
	公用工程	给水		集中供水	新建，与原环评一致
		排水		生产废水经过隔油池处理后和生活污水排入污水管网	新建，与原环评一致
		供电		集中供电，设置一台柴油发电机	新建，与原环评一致
		供热		生产供热由自建燃气蒸汽锅炉提供，冬季生活用热由自建燃气锅炉供给	新建，原环评中冬季供暖采用集中供热
	环保工程	废水		生产废水经过隔油池处理后和生活污水排入污水管网。	新建，与原环评一致
		废气		①3 台燃气蒸汽锅炉产生的废气通过不低于 8m 且高于周围半径 200m 范围内最高建筑物 3m 的的排气筒排放(DA003、DA004、DA005)。 ②2 台燃气供热锅炉产生的废气通过不低于 8m 且高于周围半径 200m 范围内最高建筑物 3m 的的排气筒排放(DA004、DA005)。 ③车间共设置 27 个灶头，分别设置独立的油烟废气通过高于楼顶的排气筒（共 27 个）排放。 ④面粉、淀粉拆袋、投放过程（共 2 处）产生的颗粒物通过集气罩收集后，再经布袋除尘器处理后，分别通过 2 根 15m 高的排气筒排放(DA006、DA007)，此工艺排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，因此按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。	新建，原环评为新建 3 台燃气锅炉，车间共设置 27 个灶头由一个排气筒排放，面粉、淀粉拆袋、投放过程共 1 处

		⑤柴油发电机产生的废气通过高于发电机房排气筒排放。 ⑥垃圾处理站全封闭处理废气产生量较小无组织排放	
	噪声	选用低噪设备、减震降噪措施。	新建，与原环评一致
	固体废物	生活垃圾环卫部门收集处理； 厨余垃圾在垃圾处理站进行生物降解； 布袋除尘器收集到的粉尘集中收集后外售； 废包装材料集中收集后外售； 废吸附棉环卫部门处理； 废布袋集中收集后外售； 废机油危废贮存点暂存，委托有资质单位处理； 废机油桶危废贮存点暂存，委托有资质单位处理； 隔油池废油定期清理，集中收集委托有资质单位处理。	新建，与原环评一致

4.产品方案

项目主要产品见下表：

表 7 产品方案一览表

序号	产品名称	重大变动后产量(t/a)	原环评产量(t/a)
1	营养预制菜	1800	115
2	叶菜预制菜	2970	78
3	根茎类预制菜	2970	45
4	肉丸	670	22
4	米饭	3960	270
5	玉米棒	1080	17
6	玉米粒	72	1.8
7	酱类	90	12
8	包子馒头	792	160
9	粽子	200	35
10	非油炸熟面	600	6
11	豆制品	33800	0
12	烘焙食品	440	0
13	中式面点	440	0
合计		49884	761.8

注：产品质量标准：项目产品感官指标、卫生指标等严格执行《速冻面米与调制食品》(GB19295-2021)、《速冻调制肉制品》(T/AHFIA 044-2020)、《速冻调制食品》(SB/T 10379-2012)《速冻米面食品》(SB/T 10412-2007)、《速冻牛排》(T/JFIA 001-2019)、《速冻猪肉

制品生产加工卫生规范》(T/ZS 0182-2021)、《预制菜 速冻菜肴制品》(T/CIQA 42-2022)《预制菜 速冻肉糜制品》(T/CIQA 44-2022)、《速冻畜(禽)肉产品》(Q/HJWM0003S-2011 9)、《绿色食品 速冻蔬菜》(NY/T《速冻肉丸》(Q/YRZP 0002 S-2020)、《速冻肉制品》(Q/ZZXY 0010 S-2019)、等国家和地方标准。

5.主要生产设备

项目的主要生产设备见下表:

表 8 生产设备一览表(原环评中设备)

序号	设备名称	型号/尺寸	单位	数量
1	根茎类生产线	组合型	条	1
(1)	毛刷清洗去皮机	2450*950*950	台	1
(2)	Z 型提升机	1650*690*1240	台	1
(3)	单层修选输送机	3000*1138*980	台	1
(4)	根茎类切菜机	760*550*860	台	2
(5)	斜线提升机	3500*750*1850	台	1
(6)	涡流振动清洗机(高)	4260*1485*1580	台	1
(7)	涡流振动清洗机(低)	4260*1485*1194	台	1
(8)	三筐旋转式推料车	直径 1080	台	1
(9)	脱水机	587*906*880	台	2
(10)	臭氧发生器(水中消毒)	600*220*280	台	1
2	叶类类生产线	组合型	条	1
(1)	单层修选输送机	3000*898*900	台	1
(2)	大型叶类切菜机	1000*800*1500	台	1
(3)	斜线提升机	3500*750*1850	台	1
(4)	涡流振动清洗机(高)	4260*1485*1580	台	1
(5)	涡流振动清洗机(低)	4260*1485*1194	台	1
(6)	三筐旋转式推料车	直径 1080	台	1
(7)	脱水机	587*906*880	台	2
(8)	臭氧发生器(水中消毒)	600*220*280	台	1
3	肉丸生产线	组合型	条	2
(1)	冻肉绞肉机	635*1030*1100	台	1
(2)	鱼肉采肉机	980*580*990	台	1
(3)	三速制冷打浆机	2100*920*1950	台	1
(4)	肉丸成型机	900*510*1780	台	2
(5)	肉丸定型	3000	台	1
(6)	肉丸熟化流水线	4000	条	1
(7)	风冷提升机	2500*1000*2400	台	1
(8)	三层肉丸风冷线	4800*1400*1780	条	1
4	米饭生产线		条	
(1)	米饭生产线	22000*4100*3000	条	3(原环评为 2)
(2)	OWC-15B-2K 保温车	900*860*2030	台	6
5	包子馒头生产线	180 型	条	3
(1)	180 包子馒头生产线	11000*1700*1700	条	3
(2)	和面机	1260*725*1400	台	3

(3)	双动双速和面机	750*1222*14300	台	2
(4)	横式真空滚揉机	1600*1100*1410	台	2
(5)	三速制冷打浆机	2100*920*1950	台	1
(6)	开水器连底座	660*566*1625	台	2
(7)	旋转烤炉	2000*1800*2200	台	6 (原环评为 8)
(8)	鲜食真空预冷却机	1600*1000*2000	台	2
6	非油炸方便面生产线	XZ- 200 型	条	1
其他设备				
7	燃气蒸汽发生器 (属于锅炉)	3200*1500*1900	台	不在建设 (原环评为 3)
8	蒸汽夹层锅	1567*1262*1210	个	12
9	通道蒸箱 (蒸汽)	1300*1318*2000	台	4
10	油水分离器	49000*2300*2000	台	4
11	紫外线消毒灯	920*130*80	台	26
12	油烟净化器	1200*1140*1050	台	6
13	排烟风柜	1200*1100*1000	台	6
14	柴油发电机	1600kW	台	1
15	净水设备	/	台	1
表 9 生产设备一览表 (重大变动后新增设备)				
1	500L 燃气旋转炒锅	1630*1260*1730	台	6
2	40 盘带推车燃气触屏版万能蒸烤箱 (团餐版)	TC40GT 1210*1010*1950mm	台	23
3	推车	760*960*1805mm	台	69
4	烤盘	GN1/1 530*325*100mm	台	2706
5	器皿清洗机		台	1
6	高压蒸煮锅	1950*1150*1680	台	2
7	150L 可倾燃气炒锅	1500*1250*870	台	39
8	漂烫机	PTLB800×6000 4000*1400*1500	台	2
9	油炸机	油炸机: 1700*1700*1450 操作平台: 1000*200 油罐: 高 2275*直径 1450	台	2
10	6 眼煲仔炉	1200*1000*800	台	1
11	双眼低汤灶	1200*1000*530	台	1
12	10 盘万能蒸烤箱	TC40GT 1210*1010*1950mm	台	1
13	双炒双温炒炉	2000*1000*800	台	1
14	拼台	400*1000*800	台	3
15	四层货架	1500*500*1550	台	16
16	分餐线	12000*800*800	台	5
17	分餐工作台	600*800*600	台	40

18	10 米洗地龙头 (重型扣板枪)	/	台	4
19	大单星水池	1500*800*800	台	3
20	保洁柜	1500*500*1800	台	1
21	干豆地槽	GDC-330-D-101	台	1
22	真空储豆罐	ZKG-600	台	1
23	空气过滤器	GLQ-300	台	1
24	漩涡风机	7.5kw	台	1
25	定量分配车	DLC-500-S-201	台	1
26	小车轨道	XCGD-1.2-X-101	台	10
27	电箱	DX-2	台	1
28	管件阀门支架	/	台	1
29	电缆穿线管支架	/	台	1
30	泡豆桶	PDT-500-BW-201	台	10
31	淌槽	TC-190-V-001	台	14
32	去杂淌槽	QZTC-190-V-001	台	4
33	淌槽弯头	TCWT-190-V-001	台	1
34	淌槽三通	TCST-190-V-001	台	1
35	泡豆平台	PDPT-500-N-002	台	1
36	自动浸泡系统	/	台	1
37	电缆、穿线管及支架	/	台	1
38	湿豆定量提升	SDTS-600-2-002	台	1
39	磨浆机	MJJ-400-W-001	台	2
40	浆糊桶	JHT-85-X-101	台	2
41	浆渣分离磨	FSM-200	台	6
42	浆渣桶	JZT-180-W-201	台	4
43	浆桶	JT-500-F-101	台	4
44	浆桶	JT-170-F-101	台	2
45	玻璃转子流量计	LZB-40	台	2
46	恒压水箱	SX-520	台	1
47	离心泵	5t/h	台	10
48	磨浆分离电器控制箱	DG-12-D-001	台	2
49	磨浆机管件阀门支架	/	台	2
50	离心机管件阀门支架	/	台	2
51	电缆、穿线管及支架	/	台	2
52	微压煮浆	WYZJ-750-3-201	台	2

53	熟浆缓冲罐	HCG-820	台	2
54	熟浆缓冲平台	HCPT-820-2-102	台	1
55	蒸汽减压装置	DN50	台	2
56	转子泵	YAR-40YA5T-2.2KW	台	2
57	熟浆筛	SJS-4	台	2
58	离心泵	5t/h	台	2
59	电器控制箱	DX-4-D-002	台	1
60	煮浆管件阀门支架等	/	台	1
61	电缆、穿线管及支架	/	台	1
62	自动点浆	/	台	1
63	点浆桶	/	台	3
64	豆脑缓冲桶	/	台	1
65	浇注机	JZJ-6	台	1
66	百页压机	BYJ-2	台	1
67	双剥机	SBJ-580	台	1
68	百页晾干机	BYLG-4	台	1
69	百页切刀		台	1
70	电箱	DX-12	台	1
71	整理台	/	台	1
72	百叶布	/	台	1200
73	管件阀门支架	/	台	1
74	电缆、穿线管及支架	/	台	1
75	凝固机	NGJ-18-LS-201	台	1
76	接脑装置	/	台	1
77	连续压机辊道	/	台	1
78	豆腐连续压机	LXYJ-1300-10-201	台	1
79	翻板机	手动型	台	1
80	豆腐屉	/	台	30
81	豆腐切块槽	QKC-500-F-001	台	1
82	包装机	/	台	1
83	加热槽	JRC-8-SD-102	台	1
84	冷却槽	LQC-8-SD-102	台	1
85	整理台	ZLT-2000-X-001	台	1
86	电器控制箱	DX-2-D-001	台	1
87	管件阀门支架	/	台	1

88	电缆、穿线管及支架	/	台	1
89	点卤桶	DLT-260-I	台	6
90	豆干自控液压机	DGYJ-1-Y-001	台	3
91	豆干模具	/	台	150
92	电器控制箱	DX-4-D-002	台	1
93	整理台	/	台	3
94	液压站	NSP-30-FL-101	台	1
95	液压油	46#	台	75
96	液压管件阀门	/	台	1
97	管件阀门支架	/	台	1
98	板式换热器	6 m ²	台	1
99	点酯桶	DZT-185-MI-001	台	3
100	点酯平台	/	台	1
101	灌装机	800-1000 盒/h	台	1
102	加热槽	JRC-8-SD-102	台	1
103	冷却槽	LQC-8-SD-102	台	1
104	电器控制箱	DX-4-D-002	台	1
105	管件阀门支架	/	台	1
106	电缆、穿线管及支架	/	台	1
107	泡素鸡碱水桶	/	台	2
108	整理台	/	台	1
109	豆干压机（压素鸡用）	DGYJ-1-Y-001	台	1
110	素鸡蒸箱	/	台	1
111	豆芽孵化机	DYJ-K-P2	台	2
112	离心泵	5t	台	2
113	调配罐	500L	台	2
114	均质机	1000L/H	台	1
115	成品暂存罐	500L	台	1
116	自立袋灌装机	3000 袋/H	台	1
117	电器控制箱	DX-8-D-003	台	1
118	管件阀门支架	/	台	1
119	电缆、穿线管及支架	/	台	1
120	蒸煮桶	1000L	台	1
121	投料平台	定制	台	1
122	离心泵	/	台	1

123	离心泵	定制	台	1
124	胶体磨	JMS-130	台	2
125	接料槽	/	台	1
126	电器控制箱	DX-8-D-003	台	1
127	管件阀门支架	/	台	1
128	电缆、穿线管及支架	/	台	1
129	枕式包装机尺寸	5748×1776×1665mm	台	1
130	拉伸膜包装机尺寸	7600×1100×1900mm	台	1
131	提升机+给袋式真空包装机尺寸	6050×2441×2220mm	台	1
132	提升机+给袋式包装机	5875×2031×2220mm	台	1
133	400L 燃气自动翻转漂汤锅	FZPTG400R 1620*1160*990	台	10
134	双层工作台	1800*800*800	台	6
135	分餐架车	1000*750*1500	台	8
136	洗地水龙头	10 米	台	1
137	400L 燃气自动翻转漂汤锅	FZPTG400R 1620*1160*990	台	5
138	双层工作台	1800*800*800	台	2
139	分餐架车	1000*750*1500	台	8
140	燃气 300L 行星搅拌机（升降机头）	1620*1020*1640	台	8
141	双层工作台	1800*800*800	台	4
142	洗地水龙头	10 米	台	1
143	斩拌机	ZB-40 1060*860*1130	台	4
144	九代多功能包心丸子机	XB-400	台	2
145	双层工作台	1800*800*800	台	4
146	大单星水池	1500*800*800	台	3
147	热风循环消毒柜（120℃）	1220*660*1920	台	1
148	保洁柜	1500*500*1800	台	2
149	洗地水龙头	10 米	台	1
150	打浆机	1550*1000*1200	台	1
151	上浆机	2850*1100*1100	台	1
152	滚筒上粉机	1900*800*1700mm+2400*550*1800mm	台	1
153	油炸机	8500*600*2300	台	1
154	双层工作台	1800*800*800	台	4

155	大单星水池	1500*800*800	台	3
156	热风循环消毒柜 (120℃)	1220*660*1920	台	1
157	保洁柜	1500*500*1800	台	1
158	洗地水龙头	10 米	台	1
159	蒸汽 60 盘推车式蒸房 (电脑板)	1850*1050*1950	台	3
160	烟熏炉	1700*1150*1900	台	3
161	洗地水龙头	10 米	台	1
162	双层工作台	1800*800*800	台	2
163	大单星水池	1500*800*800	台	2
165	保洁柜	1500*500*1800	台	1
166	脚踏洗手池	2000*500*800+150	台	2
167	干手器	240*240*230	台	6
168	20 双鞋靴消毒架	XXJ20	台	8
169	六门更衣柜	900*400*1800mm	台	36
170	风淋室	FL-S1 1500 (宽) *2400 (深) *2100	台	2
171	鞋靴消毒池	1100×1500*120+800×1400	台	2
172	换鞋柜	1500*400*600mm	台	10
173	脚踏洗手池	2000*500*800+150	台	2
174	干手器	240*240*230	台	6
175	20 双鞋靴消毒架	XXJ20	台	8
176	六门更衣柜	900*400*1800mm	台	36
177	风淋室	FL-S1 1500 (宽) *2400 (深) *2100	台	2
178	鞋靴消毒池	1100×1500*120+800×1400	台	2
179	换鞋柜	1500*400*600mm	台	10
180	风淋室	FL-S1 1500 (宽) *2400 (深) *2100	台	1
181	六门更衣柜	900*400*1800mm	台	2
182	脚踏洗手池	2000*500*800+150	台	1
183	风淋室	FL-S1 1500 (宽) *2400 (深) *2100	台	1
184	六门更衣柜	900*400*1800mm	台	4
185	鞋靴消毒池	1100×1500*120+800×1400	台	1
186	脚踏洗手池	2000*500*800+150	台	1
187	风淋室	FL-S1 1500 (宽) *2400 (深) *2100	台	1
188	六门更衣柜	900*400*1800mm	台	2
189	鞋靴消毒池	1100×1500*120+800×1400	台	1

190	脚踏洗手池	2000*500*800+150	台	1
191	风淋室	FL-S1 1500（宽）*2400（深）*2100	台	1
192	六门更衣柜	900*400*1800mm	台	4
193	鞋靴消毒池	1100×1500*120+800×1400	台	1
194	脚踏洗手池	2000*500*800+150	台	1
195	风淋室	FL-S1 1500（宽）*2400（深）*2100	台	1
196	鞋靴消毒池	1100×1500*120+800×1400	台	1
197	脚踏洗手池	2000*500*800+150	台	1
199	和面机	1500*500*1800	台	3
200	开酥机	2000*500*800+150	台	2
201	ZL-350 面团压送分块机（自选）	4650*860×1910	台	1
202	1.ZL-630 不锈钢 全自动连续压面机	1200*1100×1550	台	1
203	ZL-632 连接机	3000×650×1100	台	1
204	ZL-180 型 L 大款 面团成型主机	4250×780×1700	台	1
206	ZL-A60 给馅机 立式	660×750×1460	台	1
207	ZL-A65 给馅机 卧式	660×750×1460	台	1
208	ZL-A28 捏花机 9/12 片刀	1350×790×800	台	1
209	ZL-A26 捏花机 六片刀 18/24 褶豆包专用，配合 24 褶捏花机，做 24 褶包子。	1350×790×800	台	1
210	ZL-A10 型分离式切台	1350×600×1380	台	1
211	ZL-A58 排盘机	1550×1820X1680	台	1
212	ZL-A88 18/24 褶魔术手	1550×1820X1680	台	1
213	ZL-A69 自动垫包纸机	1370*600*950	台	1
214	ZL-A86 牛舌饼机 牛舌饼（红豆卷）	2000×630×1180	台	1
215	搓卷机	1200×630×1080	台	1
216	ZL-A66 三重馅给馅机	800×1350×1760	台	1
217	ZL-A87 印章机	1020×680X1350	台	1
218	ZL-A53 拍饼机	1450×1100X1550	台	1
219	麻花机	2200 *1000 *1100	台	1
220	打饼机		台	1
221	贝果机	2100 *630 *1040	台	1
222	擀饼机	1300 *630 *1040	台	1
223	菠萝包	1550 *800 *1350	台	1

224	燃气旋转烤箱	1900*800*1700mm+2400*550*1800mm	台	6
225	燃气三层烤炉	1550 *800 *1350	台	6
226	燃气隧道炉	20000×1500×1180	条	2
227	燃气蒸汽锅炉		台	3
228	燃气供暖锅炉		台	2

6.项目原辅材料消耗情况

该项目原辅材料消耗见表：

表 10 原辅材料消耗一览表

序号	材料名称	包装规格	用量	用量（t/a）	原环评用量（t/a）
一、主要原材料					
1	大米	50kg/袋	2280 袋	3960	114
2	小米	50kg/袋	150 袋	3960	7.5
3	白面	50kg/袋	1220 袋	792	61
4	江米	50kg/袋	320 袋	16	16
5	菜叶类青菜	50kg/袋	2480 袋	2970	124
6	根茎类蔬菜	50kg/袋	1360 袋	2970	68
7	玉米棒	-	17 吨	1080	17
8	玉米粒	480g/罐	4250 罐	72	2.04
9	五花肉	50kg/袋	750 袋	1980	37.5
10	精肉	50kg/袋	400 袋	1980	20
11	牛肉	50kg/袋	220 袋	990	11
12	色拉油	10kg/桶	150 桶	3600	1.5
13	大豆油	10kg/桶	120 桶	1800	1.2
14	土豆淀粉	50kg/袋	200 袋	360	10
15	玉米淀粉	50kg/袋	90 袋	360	4.5
16	黄豆	50kg/袋	193600 袋	9680	0
二、辅料					
1	盐	400g/袋	280000 袋	112	0.208
2	味素	1000g/袋	90000 袋	90	0.8
3	白糖	50kg/袋	10000 袋	500	6.4
4	生抽	5kg/桶	60000 桶	3000	0.375
5	酱油	5kg/桶	60000 桶	3000	0.40
6	花椒粉	150g/袋	300 袋	0.045	0.045
7	五香粉	850g/袋	750 袋	0.6375	0.637
8	香油	750g/瓶	250 瓶	0.1875	0.187
9	料酒	25kg/桶	110 桶	2.75	2.75
10	鸡粉	1000g/袋	90000 袋	90	0.3
11	蚝油	25kg/桶	3600 桶	90	8.5
12	佐香园大酱	1000g/袋	90000 袋	90	0.3
13	香其酱	1000g/袋	90000 袋	90	0.085
14	辣椒粉	2.5kg/袋	15000 袋	37.5	0.125
15	香菇	-	2000000 斤	1000	0.527

16	蜜枣	5kg/袋	750 袋	3.75	3.75
17	粽子叶	20 支/袋	670 袋	670	/
18	大葱	25kg/袋	72000 袋	1800	43
19	生姜	25kg/袋	7200 袋	180	3.125
20	大蒜	25kg/袋	72000 袋	1800	5.75
三、其他材料					
1	真空包装袋	/	/	200	35
2	机油	/	/	0.1	0.1
3	柴油	/	/	0.02	0.02
4	制冷剂 R507	/	/	0.01	0.01
5	周转箱	/	/	10	10
6	餐盒	/	/	100	20
7	餐桶	/	/	1	0.1
四、动力					
1	天然气	/	/	189.42 万 m ³	56.28 万 m ³

主要原辅材料理化性质：

制冷剂 R507：

是 R-502 制冷剂的长期替代品（HFC 类物质），ODP 值为零，不含任何破坏臭氧层的物质。由于 R507 制冷剂的制冷量及效率与 R502 非常接近，并且具有优异的传热性能和低毒性，因此 R507 比其他任何所知的 R-502 的替代物更适合中低温冷冻领域应用。R507 和 R404A 一样是用于替代 R502 的环保制冷剂，但是 R507 通常能比 R404A 达到更低的温度。R507 适用于中低温的新型商用制冷设备（超市冷冻冷藏柜、冷库、陈列展示柜、运输）、制冰设备、交通运输制冷设备、船用制冷设备或更新设备，适用于所有 R502 可正常运作的环境。

天然气：

天然气是存在于地下岩石储集层中以烃为主体的混合气体的统称，比重约 0.65，比空气轻，具有无色、无味、无毒之特性。

天然气主要成分烷烃，其中甲烷占绝大多数，另有少量的乙烷、丙烷和丁烷，此外一般有硫化氢、二氧化碳、氮和水汽和少量一氧化碳及微量的稀有气体，如氦和氩等。天然气在送到最终用户之前，为助于泄漏检测，还要用硫醇、四氢噻吩等来给天然气添加气味。

天然气不溶于水，密度为 0.7174kg/m³，相对密度（水）为 0.45（液化）燃点（℃）为 650，爆炸极限（V%）为 5-15。在标准状况下，甲烷至丁烷以气体状态存在，戊烷以上为液体。甲烷是最短和最轻的烃分子。

有机硫化物和硫化氢（H₂S）是常见的杂质，在大多数利用天然气的情况下都必须预先除去。含硫杂质多的天然气用英文的专业术语形容为“sour（酸的）”。

天然气每立方燃烧热值为 8000 大卡至 8500 大卡。每公斤液化气燃烧热值为 11000 大卡。气态液化气的比重为 0.55。每立方液化气燃烧热值为 25200 大卡。每瓶液化气重 14.5 公斤，总计燃烧热值 159500 大卡，相当于 20 立方天然气的燃烧热值。

7.物料平衡

项目物料平衡见下表:

表 11 项目物料平衡一览表

原料投入 (t)		产品输出 (t)	
大米	3960	营养预制菜	1800
小米	3960	叶菜预制菜	2970
白面	792	根茎类预制菜	2970
江米	16	肉丸	670
菜叶类青菜	2970	米饭	3960
根茎类蔬菜	2970	玉米棒	1080
玉米棒	1080	玉米粒	72
玉米粒	72	酱类	90
五花肉	1980	包子馒头	792
精肉	1980	粽子	200
牛肉	990	非油炸熟面	600
色拉油	3600	豆制品	33000
大豆油	1800	烘焙食品	440
土豆淀粉	360	中式面点	440
玉米淀粉	360	厨余垃圾	59.9238
黄豆	9680	粉尘	0.0792
辅料	12556.87	油烟	6.867
净水	420	废水	396
合计	49546.87	合计	49084

8.项目用水

项目营运期用水环节主要是生产用水、生活用水、绿化用水。

(1)给排水

①生产用水及废水

项目生产用水主要为解冻用水、原料清洗用水、产品制作用水、蒸煮用

	水、速冻用水、设备冲洗水、车间地面清洗用水、蒸汽燃气锅炉用水、净水设备用水。 A.解冻用水及废水:根据建设单位提供资料,项目肉制品原料加工前需先加水解冻,解冻用水年用水量约 320m³/a,原料自身解冻废水产生量约占原料总量的 8%,项目肉制品原料用量为 4950t/a,自身解冻废水产生量约为 396t/a,考虑到水的蒸发、原料带水,本环节产污系数按 0.9 计,污水量为 644.4m³/a,隔油处理后经市政管网排至污水处理厂处理。 B.原料清洗用水及废水:项目原料需要进行清洗,根据建设单位提供资料,项目原料清洗用水年用水量约 1600m³/a。本环节产污系数按 0.9 计,污水量为 1440m³/a,隔油处理后经市政管网排至污水处理厂处理。 C.产品制作用水及废水:根据建设单位提供资料,项目在生产过程中原料蒸煮、搅拌、糅合、熬制工序需要添加纯净水,年用水量约 420m³/a,该部分水全部进入产品。 D.蒸煮用水及废水:根据建设单位提供资料,项目蒸煮用水年用水量约 600m³/a,考虑到水的蒸发。本环节产污系数按 0.9 计,污水量为 540m³/a,包括蒸煮废水和废弃冷凝水,隔油处理后经市政管网排至污水处理厂处理。 E.速冻用水及废水:项目在生产过程中速冻、挂冰工序需要添加纯净水,年用水量约 180m³/a,根据建设单位提供资料,本环节产污系数按 0.9 计,污水量为 162m³/a,隔油处理后经市政管网排至污水处理厂处理。 F.设备冲洗水及废水:项目设备需要进行清洗,此工序使用自来水,根据建设单位提供资料,设备冲洗频次为 1 次/d,每次用水量约 20m³,每年生产 335 天,因此冲洗用水量约 6700m³/a。考虑到蒸发损耗、设备带水,本环节产污系数按 0.9 计,污水量为 6030m³/a,隔油处理后经市政管网排至污水处理厂处理。 G.车间地面清洗水及废水:项目车间地面需要进行清洗,此工序使用自来水,根据建设单位提供资料,项目车间地面清洗用水量约 2m³/d,年工作 335 天,年用水量约 670m³/a。考虑到清洗水的蒸发损耗,本环节产污系数按 0.9 计,污水量为 603m³/a,隔油处理后经市政管网排至污水处理厂处理。 H.燃气蒸汽锅炉用水及废水:根据建设单位提供的资料,天然气蒸汽锅炉年
--	--

	运行时间为 $8 \times 335 = 2680\text{h}$，实际蒸发量按照额定蒸发量计算，共 3 台，则蒸汽锅炉产生的蒸汽量为 16080t/a。项目天蒸汽锅炉排污水排污率按照蒸汽锅炉蒸汽循环量的 3% 计算，则蒸汽锅炉排污水为 482.4t/a，燃气蒸汽锅炉蒸汽冷却损失量约为 15597.6t/a。该部分废水直接排至市政污水管网。 I. 燃气热水锅炉用水及废水: 根据建设单位提供的资料，天然气热水锅炉年运行时间为 $8 \times 335 = 2680\text{h}$，实际蒸发量按照额定蒸发量计算，共 2 台，则热水锅炉产生的蒸汽量为 10720t/a。本项目燃气热水锅炉排污水排污率按照锅炉蒸汽循环量的 3% 计算，则锅炉排污水为 321.6t/a。该部分废水直接排至市政污水管网。 J. 净水设备用水及废水: 项目运营期间所需纯净水由自来水采用一体化净水器制备，自来水经石英砂过滤、活性炭过滤、精密过滤器和反渗透处理后制得，制水率为 90%，运营期间产生一定量的含盐废水。根据项目纯净水使用情况(解冻用水、原料清洗用水、产品制作用水、蒸煮用水、速冻用水、燃气蒸汽锅炉用水、燃气热水锅炉用水)计算可得，纯净水使用量为 $19682.4\text{m}^3/\text{a}$，自来水使用量约为 $21869.3\text{m}^3/\text{a}$，净水系统废水产生量约为 $2186.9\text{m}^3/\text{a}$。该部分水排至市政污水管网。 ②生活用水及污水: 本项目职工定员 550 人。根据《吉林省用水定额》(DB 22/T389-2019)，生活用水按 $50\text{L/d} \cdot \text{人}$ 计，年工作时间 335 天，用水量为 $9212.5\text{m}^3/\text{a}$。废水产污系数取 0.8，则污水产生量为 $7370\text{m}^3/\text{a}$。生活污水直接经市政管网排至污水处理站处理。 ③绿化用水: 根据《吉林省用水定额》(DB22/T389-2019)，绿化用水按 $5\text{L/m}^2 \cdot \text{d}$ 计，根据企业提供信息，项目拟在生产车间、办公楼附近建设绿化用地，绿地面积约 8845.3m^2，绿化时间约为 180 天，则绿化用水年用量约 7960.77m^3，该部分水全部损耗，不产生废水。 项目年水平衡图如下:
--	--

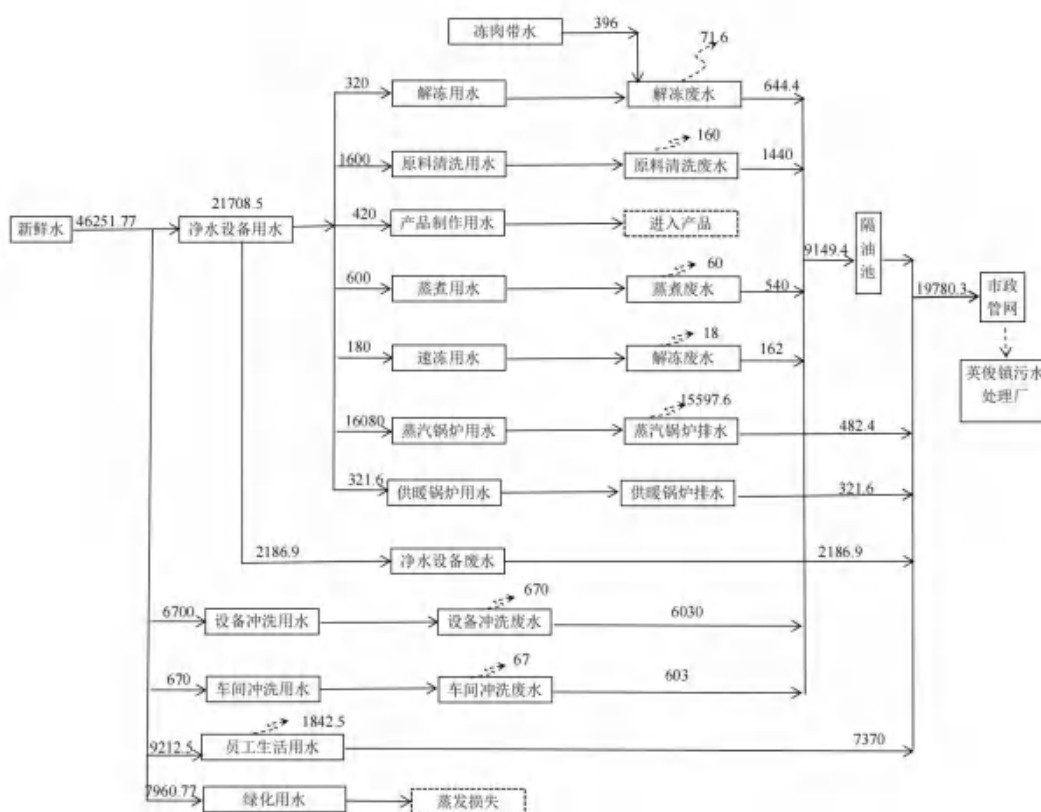


图 2-1 项目水平衡图(单位:m³/a)

9.职工人数及生产制度

劳动定员：本项目劳动定员 550 人。

工作制度：全年计划工作日为 335d，每日一班生产，每班生产 10h。

10.厂区平面布置

本项目位于长春市二道经济开发区东河东路以北，东翔大街以东。占地面积 46262 m²。项目厂区总平面布置划分为 4 个功能分区，分别为：预制菜加工区、中央厨房区、配套用房区、设备用房区。厂区中心位布置为 1 栋厂房、北侧布置垃圾处理间、消防水池、泵房、变电所发电机房等设备配套用房；其他配套用于厂区南侧，包含综合楼及研发中心。门卫 1 位于东河东路主出入口处，门卫 2 位于东翔大街一侧次出入口处。新建厂房，总建筑面积为 40745 m²，内设预制菜加工车间、中央厨房车间等用房，为整体地上 2 层的独立基础，设备间，建，为地上 1 层，地下一层，建筑高度为 6.2m。厂区北侧布置变电所、发电机房和消防水池、水泵房，变电所、发电机房为地上 1 层建筑，建筑高度为 6.1m；消防水池、水泵房为地上 1 层及地下 1 层建筑，建筑高度为 6.1m。厂区南侧布

置为综合楼，为地上建筑，共 5 层，建筑高度 19.1m。综合楼与厂房二层之间设 268.8 m² 的连廊。厂区设两个出入口：门卫 1 位于东河东路主出入口处，门卫 2 位于东翔大街次出入口处，两个出入口相互独立，分区明确，流线合理。两个出入口均设置门卫用房一间，建筑面积分别为 15 m²、6 m²。厂区内道路采用城市型双坡立道牙道路，沥青混凝土路面。建筑周围设有不小于 4m 环形车道，满足货物运输与消防的需要。本项目厂区道路及硬化铺装考虑车辆载重，确定项目采用沥青混凝土铺装，厂区绿化种植面积共计 8845.3 m²，本项目厂区共设置 2 个出入口，布置在厂区周边道路上，项目新建大门 2 座，项目新建围墙总长 861m，采用通透式铁艺围墙结构。

项目整个生产厂区总平面布置根据拟建项目的实际情况，考虑了生产工艺流程的连续性和合理性；满足建筑防火、卫生安全、节约用地、节约能源的设计原则；结合厂区地形、地质、水文、气象等自然条件以及周边环境，合理地布置厂区道路，为生产提供方便、快捷的运输，降低运输成本，提高生产效率，因此厂区平面布置合理。

1.施工期工艺流程和产排污环节

施工流程主要是基础工程、主体工程、装饰工程、设备安装。施工流程及其产污环节见下图：

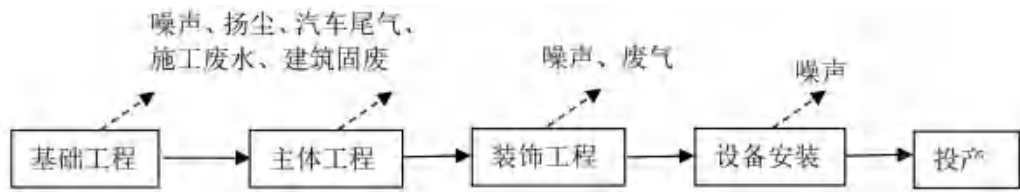


图 2-2 施工期施工过程及产污节点图

(1) 施工期主要污染工序

项目施工期主要污染因素为：扬尘、废水、噪声以及固体废弃物。

①大气污染物

A.扬尘

施工期扬尘污染造成大气中颗粒物浓度增高。施工期产生扬尘的作业有土地平整、建材运输、露天堆放等过程，如遇到干旱无雨季节，加上大风，施工扬尘将更严重。根据类比资料，施工扬尘的起尘量与许多因素有关。影响起尘量的因素包括：进出车辆、采取的防护措施、空气湿度、风速等。

B.施工机械废气

施工过程的各种运输车辆大部分使用柴油作为能源，少量使用汽油，其产生的尾气均是由柴油和汽油燃烧后所产生，为影响空气环境的主要污染物之一。主要污染成份是 THC、CO 和 NO_x，呈无组织排放。

②废水污染物

项目施工期产生的废水主要是施工人员生活污水。施工期的生活污水主要来自于建筑施工人员。生活污水产生量按照施工高峰期人员 30 人计，不在工地住宿，清洁用水量约为 20L/人·d，总用水量为 0.6t/d，排水量按 90%计算，生活污水产生量为 0.54t/d。

③施工噪声

施工期设备安装过程中由于使用挖土机、推土机、电钻、电焊机、砂轮机、切割机等设备及运输车辆将产生一定的噪声污染，一般为不连续性噪声，声源的声功率级一般较低，在 70~90dB(A)左右。机械设备产生噪声不确定因素

较多，根据施工强度、施工地点和施工时间等有关。

④固体废物

施工期固体废物主要为施工过程产生的建筑垃圾以及施工人员产生的生活垃圾，均属一般固体废物。

施工期项目劳动定员按 30 人计，按 0.3kg/天·人计，施工期为 3 个月，则本项目施工期间生活垃圾产生量约为 0.81t。

施工过程产生的建筑垃圾主要为剩下的可利用的建筑材料，这些建筑材料由运至政府指定地点。

2.产品工艺流程

(1) 营养预制菜（肉、水产类）加工流程：

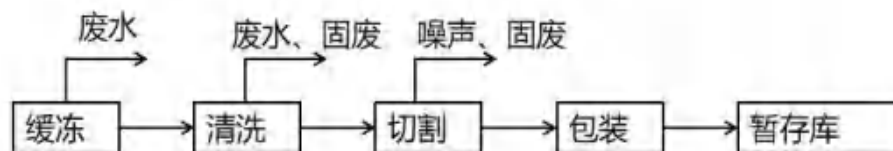


图 2-3 营养预制菜（肉、水产类）加工流程图

工艺流程简述：

①缓冻：对冻品在鱼类缓化间进行解冻处理，此工序产生解冻废水。

②清洗：用清水对原料进行清洗处理，此工序产生不合格产品、边角料、清洗废水。

③切割：利用切割机具进行切割处理，此工序产生废弃边角料和噪声。

④包装：真空塑封。

⑤暂存库：冷藏待运输。

(2) 叶菜、根茎（净菜）类加工流程：



图 2-4 叶菜、根茎（净菜）类加工流程图

工艺流程简述：

①分拣：对菜类进行分拣，此工序产生固废。

②清洗:用清水对原料进行清洗处理,此工序产生废水。

③包装:真空塑封。

④暂存库:冷藏待运输。

(3) 肉丸类加工流程:

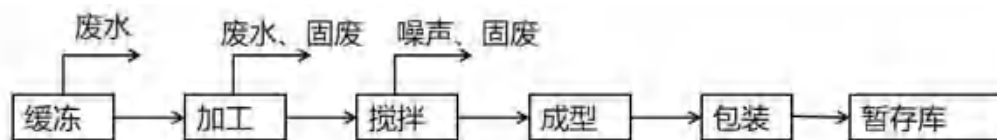


图 2-5 肉丸类加工流程图

工艺流程简述:

①缓冻:对冻品在肉类缓化间进行解冻处理,此工序产生解冻废水。

②加工:利用切割机具进行切割处理,此工序产生少许废弃边角料和噪声。

③搅拌:将肉品和调料搅拌。

④成型:低温定型,蒸气熟化出产;此过程产生废气。

⑤包装:风冷却,塑封包装。

⑥暂存库:冷藏待运输

(4) 米饭加工流程:

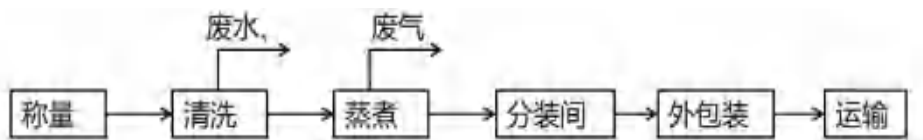


图 2-6 米饭加工流程图

工艺流程简述:

①称量:对米进行称量。

②清洗:对米进行淘洗,此过程产生废水。

③蒸煮:对米进行蒸煮,此过程产生废气。

④分装间:对成熟的米饭运转分装间分装。

⑤外包装:外包装对米饭保温。

⑥运输:由运输车送到指定地点。

(5) 副食、豆制品类加工流程:

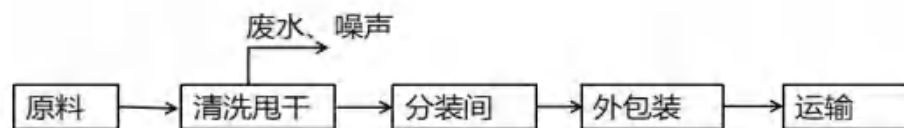


图 2-7 副食、豆制品类加工流程图

工艺流程简述：

①原料（菜、肉、豆类）：利用切割机具进行切割处理，此工序产生不合格产品和废弃物。

②清洗甩干：对菜等材料进行清洗，去除虫卵、杂质等，甩干水分待包装，此工序产生清洗废水和噪声。

③分装间：产品转运分装间分装。

④外包装：塑封包装。

⑤运输：运到发货部发货。

（6）包子、馒头、中式面点、烘焙类面点类面食加工流程：

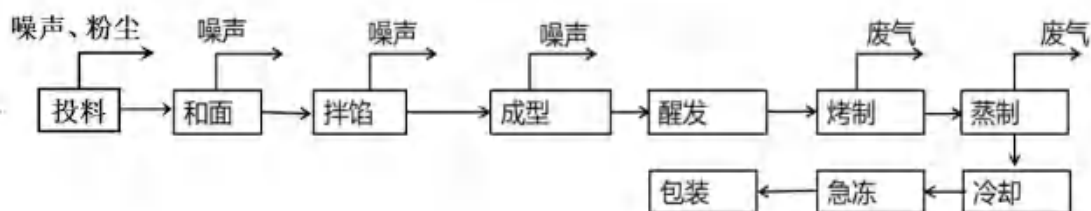


图 2-8 包子、馒头、中式面点、烘焙类面点类面食加工流程图

工艺流程简述：

①投料：面粉拆袋后，向设备中投加过程中，有噪声、粉尘产生。

②和面：有和面机进行和面，此过程产生噪声。

③拌馅:由拌馅机搅拌，此过程产生噪声。

④成型：由成型机成型，此过程产生噪声。

⑤醒发：静置保温醒发。

⑥烤制：由烤箱烤制，此过程产生废气。

⑦蒸制：由蒸汽锅蒸熟，此过程产生废气。

⑧冷却：由风机冷却，此过程产生废气。

⑨急冻：在冷库进行急冻。

⑩包装：塑封包装。

⑪冷冻：入冷库进行冷冻。

(7) 玉米棒加工流程：



图 2-9 玉米棒加工流程图

工艺流程简述：

①剥皮：由剥皮机剥皮，此过程产生固废和噪声。

②加工：用蒸汽锅进行漂烫，该过程产生废气和废水。

③人工袋装：晾凉之后，进行真空包装。

④高温灭菌：经过高压蒸汽对玉米表面进行消菌，此过程产生废气废水。

⑤除水：把玉米表面的水去除。

⑥入库：进入冷库储存。

(8) 玉米粒加工流程：

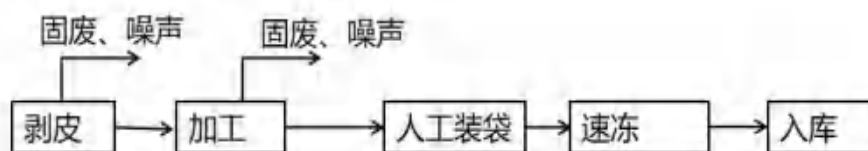


图 2-10 玉米粒加工流程图

工艺流程简述：

①剥皮：由剥皮机剥皮，此过程产生固废和噪声。

②加工：用玉米脱粒机脱粒，此过程产生固废，噪声。

③人工袋装：对于米粒进人工分装。

④速冻：流态化速冻机对玉米粒进行冷冻。

⑤入库：进入冷库储存。

(9) 酱加工流程：

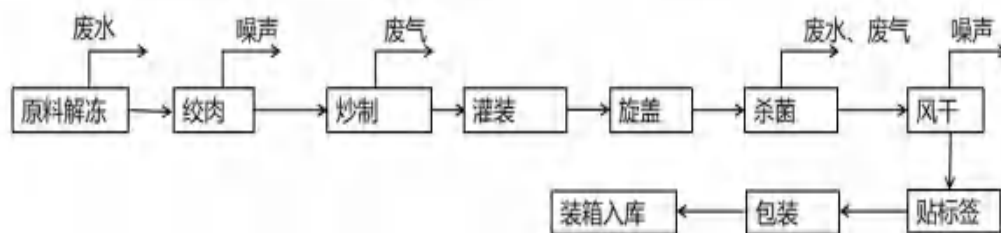


图 2-11 酱加工流程图

工艺流程简述：

- ①解冻：对冻品在鱼类缓化间进行解冻处理，此工序产生解冻废水。
- ②绞肉：用绞肉机绞肉，此过程产生噪声。
- ③炒制：用炒菜机将原料炒熟。此过程产生废气。
- ④灌装：将炒熟的原料进行灌装。
- ⑤旋盖：密封加盖。
- ⑥杀菌：经过高压蒸汽对表面进行消毒，此过程产生废气废水。
- ⑦风干：将物体表面的水去除；此过程产生废气。
- ⑧贴标：贴标签喷码。
- ⑨装箱入库：装箱进入冷库储存。

（10）粽子加工流程：



图 2-12 粽子加工流程图

工艺流程简述：

- ①原料：对原料进行分拣、清洗。此过程产生固废和废水。
- ②加工：对江米进行磨制；此过程产生废水。
- ③醒发：保温醒发。
- ④烤制：由烤箱进行蒸烤；此过程产生废气。
- ⑤冷却：由风机冷却。
- ⑥包装：对粽子进行包装。

⑦冷冻：进入冷库冷冻。

(11) 非油炸熟面：

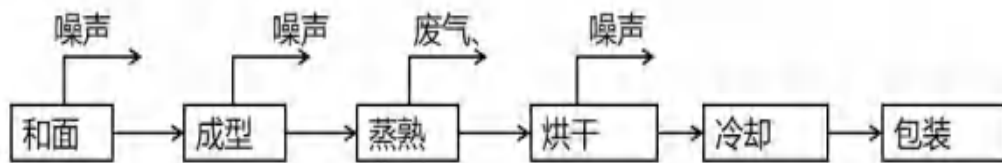


图 2-13 非油炸熟面加工流程图

工艺流程如下：

- ①和面：和面机和面，此工序产生少量噪声。
- ②成型：用压面机进行压制，此工序产生噪声。
- ③蒸熟：利用蒸汽进行熟化处理，此工序产生少量废水。
- ④烘干：吊篮烘干机进行烘干处理。
- ⑤包装：塑封包装、待运输。

2.污水处理工艺流程

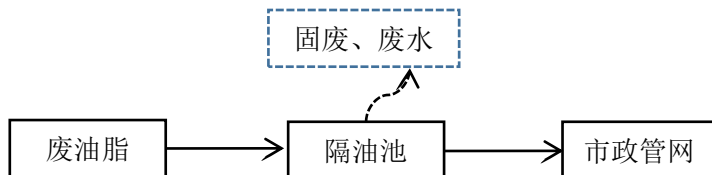


图 2-14 污水处理（隔油池）工艺流程

工艺流程简述：

本项目设置室外总隔油池，全自动油渣分离器，去除微小杂质，破坏油脂结构，收集油脂到集油桶内。

3. 燃气锅炉工艺流程

燃气锅炉是通过天然气燃烧产生热量使锅炉内水升温升压产生蒸汽，运行过程产生的主要污染物为锅炉烟气及锅炉排水。

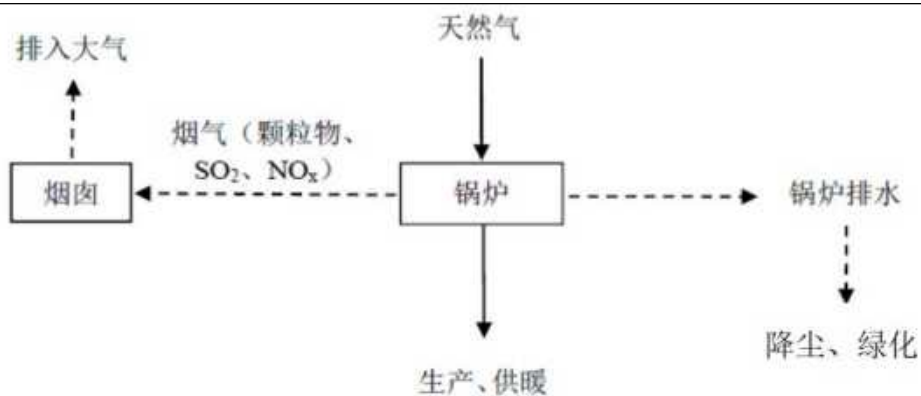


图 2-15 燃气锅炉工艺流程图

3.厨余垃圾处理流程：

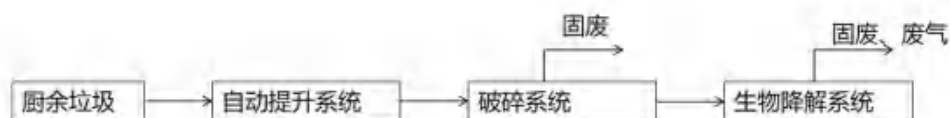


图 2-16 厨余垃圾处理工艺流程

工艺流程简述：

- ①厨余垃圾：将厨余垃圾送至垃圾处理站。
- ②自动提升系统：自动提升系统将垃圾送至破碎机器。
- ③破碎系统：将固体垃圾粉碎，此过程产生固废。
- ④生物降解系统：将粉末状固体进行生物降解；此过程产生废气，固废。

与项目有关的原有环境污染问题

项目建设性质属于新建，不存在与项目有关的原有污染情况及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1.大气环境

(1) 常规污染物

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），“项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”，本次评价采用长春市环境质量状况进行评价。根据吉林省生态环境厅发布的 2025 年空气环境质量状况，区域空气质量现状评价详见下表。

表 12 长春市空气质量现状评价表（2025 年）

城市名称	SO ₂ (μg/m ³)	NO ₂ (μg/m ³)	CO-95per (mg/m ³)	O ₃ -8hr-90per (μg/m ³)	PM ₁₀ (μg/m ³)	PM _{2.5} (μg/m ³)	优良天数比例 (%)	综合指数
长春市	8	25	0.9	129	50	34.7	88.2	3.48
吉林市	8	19	1.2	129	53	36.8	89.0	3.53
四平市	7	24	0.8	132	53	33.0	91.0	3.44
辽源市	8	22	1.3	144	54	29.7	91.2	3.52
通化市	12	21	1.2	125	38	21.8	98.1	2.96
白山市	10	18	1.2	122	48	22.8	98.6	3.02
松原市	7	18	0.8	119	49	34.1	86.8	3.18
白城市	5	13	0.7	114	35	23.8	93.7	2.47
延边州	7	17	0.8	113	31	19.5	98.4	2.45

长春市 2025 年 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年均浓度分别为 8ug/m³、25ug/m³、51ug/m³、34.7ug/m³；CO 24 小时平均第 95 百分位数为 0.9mg/m³，O₃日最大 8 小时平均第 90 百分位数为 129ug/m³；依据 2026 年 5 月 16 日生态环境部官方回复：“2026 年 3 月 1 日至 2030 年 12 月 31 日期间审批的建设项目，应基于获取的基准年环境质量现状数据，按照新标准中“过渡阶段浓度限值”进行达标判

定，不再以旧标准评价的基准年环境质量公告或环境质量报告结论为准。”因此，长春市 2025 年 PM_{2.5} 年均浓度不能满足（GB3095-2026）二级标准（过渡阶段）要求，属于大气环境质量不达标区。

长春市针对大气环境质量不达标（主要是 PM_{2.5} 指标），采取"控煤、控尘、控车、控烧、控企"五大核心策略及重污染天气应急联动机制进行系统治理，确保尽快完成大气环境质量达标任务。

（2）特征污染物

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》相关要求，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。

为了了解项目及周边环境空气质量现状，吉林省奥洋环保科技有限公司于2023年8月27日-2023年8月29日完成的大气环境质量监测数据，该数据符合“建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据”要求。

①监测点位

监测点位选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。本项目选择的大气环境质量监测点位于本项目下风向1.29公里拉拉屯处。

表 13 大气环境质量现状监测方案

编号	监测点位	方位	距离	监测因子	执行标准
A1	下风向	东北	1.29 公里拉拉屯	TSP、NO _x	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及（GB3095-2026）二级标准（过渡阶段）

②检测项目

检测项目：TSP、NO_x

③检测单位

检测单位：吉林省奥洋环保科技有限公司

④检测时间

检测时间：2023 年 8 月 27 日-2023 年 8 月 29 日。

⑤环境空气质量现状评价

A 评价方法

采用占标率法，以列表的方式给出各监测点大气污染物的不同取值时间的质量浓度变化范围，计算并列表给出各取值时间最大质量浓度值占相应标准质量浓度限值的百分比和超标率，并评价达标情况。数学表达式如下：

$$I=C_i/C_{oi}\times 100\%$$

式中：I—i 污染物的占标率，%；

C_i —i 污染物各取值时间最大质量浓度值， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

C_{oi} —i 污染物的环境质量标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

污染物的最大浓度占标率若>100%，表明该项指标超过了相应的环境空气质量标准，不能满足使用功能要求。污染物的最大浓度占标率若≤100%，表明能满足使用功能要求。通过对监测数据的整理做出环境空气的质量评价。

B. 监测及评价结果详见下表。

表 14 评价区环境空气质量现状监测分析统计结果单位：mg/m³

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m³)	监测浓度范围 (mg/m³)	最大浓度占标率%	超标率%	达标情况
1#项目所在地 下风向	TSP	日均值	0.3	0.102-0.106	35.3	0	达标
	NO _x	日均值	0.1	0.024-0.023	23	0	达标

根据监测结果可知，项目所在区域 TSP、NO_x 的最大浓度占标率小于 100%，浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及（GB3095-2026）二级标准（过渡阶段）要求，区域环境空气质量较好。

2.声环境

（1）监测点布设

为了掌握建设项目周围声环境质量现状，在厂界四周共布置了 4 个监测点位。

（2）监测时间

根据《声环境质量标准》（GB3096—2008）中的有关规定，于 2025 年 12 月 15 日昼、夜间对项目所在区域进行了噪声监测。

（3）评级方法

环境噪声采用等效连续 A 声级作为噪声评价量，采用直接比较法。

（4）评价标准

本项目所在区域执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准。

（5）监测结果

项目所在区域内环境噪声监测统计结果详见下表。

表 15 项目噪声监测统计结果

采样日期	采样点位	检测结果 Leq dB（A）	
		昼间	夜间
2025.12.15	项目所在地东侧	54	49
	项目所在地南侧	53	49
	项目所在地西侧	54	49
	项目所在地北侧	53	49

（6）声环境质量现状评价

采用直接比较法，根据上表得知，项目所在区域敏感点处声环境质量较好，可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准要求。

3.地表水环境

根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ2.3-2018）中“6.6.3 水环境质量现状调查：应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息；当现有资料不能满足要求时，应按照不同等级对应的评价时期要求开展现状监测；水污染影响类型建设项目一级、二级评价时，应调查受纳水体近 3 年的水环境质量数据，分析其变化趋势。”。本项目受纳水体为雾开河。本次地表水环境质量现状调查采用吉林省生态环境厅公布的 2025 年《吉林省地表水国控断面水质 1-12 月报》中雾开河十三家子大桥断面数据详见下表。

表 16 吉林省 2025 年地表水国控断面水质状况（摘录）

河流名称	断面名称	月份	水质目标	水质类别	是否达标
雾开河	十三家子大	1	III	IV	否

		桥	2	III	IV	否
			3	III	IV	否
			4	III	III	是
			5	III	IV	否
			6	III	IV	否
			7	III	III	是
			8	III	III	是
			9	III	IV	否
			10	III	IV	否
			11	III	IV	否
			12	III	V	否
从监测结果看，2025 年，雾开河十三家子大桥断面 12 月水质为 V 类，不达标；1 月、2 月、3 月、5 月、6 月、9 月、10 月、11 月水质为 IV 类，不达标；4 月 7 月、8 月水质为 III 类，达标。 冬季 1-3 月、9-12 月不达标推断原因为：降水量少、河流流量小或蒸发量大等因素会降低水体的稀释和自净能力；5 月、6 月不达标推断原因为农业生产中化肥、农药的不恰当使用及规模化以下的畜禽养殖、放牧废水排放，形成污染。 吉林省生态环境厅发布的《2024 年吉林省生态环境状况公报》中提出：推进饮马河流域项目建设，筹划实施治理项目 51 个，完工 26 个、在建 15 个。开展污水直排口排查整治，新发现的 63 个污水直排口均得到有效管控，年度入河排污口整治率 100%。开展消除并根治市县城河道黑臭水体行动，104 条完成治理的黑臭水体未出现返黑返臭问题。“一源一策”推进水源地生态环境保护，排查整治水源保护区环境违法问题，坚决保障饮用水源安全。 4.地下水环境质量概况 根据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）4.1 “根据建设项目对地下水环境影响的程度，结合《建设项目环境影响评价分类管理名录》，将建设项目分为四类，IV 类建设项目不开展地下水环境影响评价”规定，本项目属于“十一、食品制造业 1421 方便食品制造 143*中的“除单独分装外的”24 其他食品制造 149*营养食品制造、保健食品制造、冷冻饮品及食用冰制造、无						

发酵工艺的食品及饲料添加剂制造、其他未列明食品制造以上均不含单纯混合、分装的；四十一、电力、热力生产和供应业—91 热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）”，为IV类建设项目，故不需要开展地下水环境影响评价工作。

5.土壤环境质量概况

根据《环境影响评价技术导则—土壤环境》（HJ964-2018），本项目属于IV类建设项目可不开展土壤环境影响评价。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》本项目不存在土壤、地下水环境污染途径的，故本次环评无需开展现状调查以留作背景值。

6.生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目位于长春国际物流经济开发区，利用现有空地建设，故无需进行生态环境现状调查

环境保护目标

主要环境保护目标：

表 17 环境保护目标一览表

序号	环境要素	环境敏感目标	相对厂址方位	相对厂界距离（m）	保护对象	规模（人）
1	大气环境（500m范围内）	小高家窝堡	西北侧	114	居住区	696
2	地下水环境（500m范围内）	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。				
3	声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护保护目标				
4	生态环境	本项目位于产业园区内，项目用地范围内无生态环境保护目标				

1.噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准，详见下表。

表 18 工业企业厂界环境噪声排放限值

类别	标准值 dB（A）		标准来源
	昼间	夜间	
3类区	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

施工期建筑施工场界噪声执行《建筑施工噪声排放标准》(GB 12523-2025)中的相关标准。

表 19 《建筑施工噪声排放标准》单位：dB(A)

噪声限值 dB（A）		标准来源
昼间	夜间	《建筑施工噪声排放标准》(GB 12523-2025)
70	55	

2.废气

（1）燃气锅炉燃烧产生的废气中颗粒物、SO₂、NO_x和烟气林格曼黑度(级)执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3燃气锅炉大气污染物特别排放限值。

表 20 锅炉大气污染物排放标准 单位（mg/m³）

污染物项目	限值（燃气锅炉）	污染物排放监控位置
颗粒物	20	烟囱或管道
二氧化硫	50	
氮氧化物	150	
烟气黑度	≤1	烟囱排放口

（2）中央厨房产生的油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中表1大型标准。

表 21 油烟排放标准

规模	大型
最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	2.0
净化设施最低去除效率（%）	85

(3) 面粉、淀粉投料产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求。其中,本项目排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上,因此按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。

表 22 大气污染物综合排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (二级) (kg/h)	无组织排放浓度监控限值	
				监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120	15	1.75	周界外浓度最高点	1.0

(4) 根据 2017 年原环境保护部部长信箱“关于 GB16297-1996 的适用范围的回复”:建议目前固定式柴油发电机污染物排放浓度按照《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中最高允许排放浓度指标进行控制,对排气筒高度和排放速率不作要求。因此,本项目备用柴油发电机废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 周界外浓度最高标准要求,详见下表。

表 23 非道路移动机械用柴油机排气污染物限值

序号	控制项目		排放速率 (kg/h)	执行标准
1	颗粒物	最高允许排放浓度	120mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
2	NO _x		240mg/m ³	
3	SO ₂		550mg/m ³	

3.废水

本项目生产废水经隔油处理后与生活污水经市政污水管网排至长春英俊污水处理厂处理。本项目污水总排口排放执行《食品加工制造业水污染物排放标准》(GB46817-2025)中间接排放标准要求,以及长春英俊污水处理厂进水水质。

长春英俊污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂水污染物排放标准》(北京)(DB11/890-2012)中新(改、扩)建城镇污水处理厂 B 标准(其中规划近期氨氮执行长府办发[2021]14 号、长环领办[2021]5 号中超低排放标准要求)。

表 24 污水综合排放标准 单位: mg/L (pH 无量纲)

项目	单位	排放标准	执行标准
pH	无量纲	6~9	《食品加工制造业水污染物排放标准》(GB46817-2025)中间接排放标准
色度	稀释倍数	100	

悬浮物	mg/L	400	长春英俊污水处理厂进水水质
COD	mg/L	500	
BOD ₅	mg/L	350	
总氮		70	
总磷		8.0	
动植物油	mg/L	100	
粪大肠菌群数	MPN/L	/	
全盐量		3000	
氨氮	mg/L	45	
COD _{cr}	mg/L	380	长春英俊污水处理厂出水水质
BOD ₅	mg/L	180	
SS	mg/L	220	
NH ₃ -N	mg/L	38	
TN	mg/L	40	
TP	mg/L	4.5	
COD _{cr}	mg/L	30	
BOD ₅	mg/L	6	
SS	mg/L	5	
NH ₃ -N	mg/L	1.0	
TN	mg/L	15	
TP	mg/L	0.3	

4.固体废物

一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求；危险废物的贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

总量控制指标	根据《环境保护部关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（环发[2014]197号）和《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评[2020]36号）精神，主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置。 根据吉林省生态环境厅《关于进一步明确建设项目主要污染物排放总量审核有关事宜的复函》（2022年5月10日），“按照行业排污绩效，将建设项目污染物排放总量分为重点行业排放管理、一般行业排放管理和其他行业排放管理三类管理方式”。 根据复函内容并且对照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ642-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ1105-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业-方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019），本项目的污染物排放口类型属于一般排放口，根据对比，本项目属于建设项目污染物排放总量一般行业排放管理。 一般行业建设项目应按照《环境影响评价技术导则污染源强核算技术指南》或《排污许可证申请与核发技术规范》测算新增污染物排放量，无需编制削减替代方案和提供减量替代污染源。在环评审批过程中，仅对测算的新增排放量进行审核。在新增污染物排放事中事后管理中，将其纳入排污许可证进行监管。 针对本项目一般排放口，项目排放的污染物主要是颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，颗粒物排放量为: 0.084t/a;二氧化硫排放量为:0.380t/a;氮氧化物排放量为:2.982t/a。
--------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	1.施工期 (1) 环境空气保护措施 ①根据《城市扬尘污染防治技术规范》中要求：建设工程业主在施工期间，应设置施工标志牌、现场平面布置图和安全生产、消防保卫、环境保护、文明施工制度板。施工标志牌应当标明工程项目名称，建设单位、设计单位、施工单位、监理单位名称，项目经理姓名、联系电话，开工和计划竣工日期，施工许可证批准文号以及当地环境保护主管部门的污染举报电话。 ②土方工程：土方表面洒水，并加遮盖网遮盖严实，避免产生扬尘。 ③堆料：建简易的临时堆放场所，易起尘的原材料和土方应加遮盖网遮盖严实，避免在大风天气产生扬尘。 ④运输：运输车辆进入施工场地时应低速或限速行驶，防止道路产生扬尘；运输易起尘的原材料时应尽量使用密闭车辆，若采用敞篷车运输时应用遮盖网遮盖严实，避免原材料洒漏产生扬尘。 ⑤道路：在出入口铺设湿草垫，防止运输车辆出入带入带出泥土，同时定期清扫道路和定期洒水。 ⑥围挡栏：在建设场地周围建 3m 高彩钢板围墙围挡，以减少施工过程扬尘和噪声对周围的影响。 (2) 水环境保护措施 ①生产废水 本项目生产废水量大约平均 0.4m³/d，主要包括施工机械、运输车辆的冲洗废水，水中含有泥砂等悬浮物及矿物油成分，以及施工结构阶段混凝土养护排水，水中主要污染物为悬浮物。在施工过程中，施工人员应配套相应的施工排水设施，泥浆水应经沉淀池澄清后继续回用于施工场地抑尘用水，不外排。 ②生活污水 项目施工期产生的废水主要是施工人员生活污水。施工期的生活污水主要
-----------	--

	来自于建筑施工人员。清洁用水量约为20L/人·d，总用水量为0.6t/d，排水量按90%计算，生活污水产生量为0.54t/d。由于本项目施工期污水量较小且污染物成分简单，项目施工生活污水排入防渗旱厕。施工结束后施工人员将遣散，将不存在施工人员生活污水的环境影响问题。 (3) 噪声环境保护措施 ①选用低噪声设备和工艺，可从根本上降低源强，选低噪型装载车在行驶过程中的噪声声级比同类水平其它车辆降低 10.15dB(A)，不同型号挖掘机噪声声级值可相差 5dB(A)，如：以液压机械代替燃油机械；挖掘机可通过排气管消音器和隔离发动机振动不见的方法减低噪声等。同时在施工厂界设置 3m 的围挡，起到隔音的效果，另外要加强检查、维护和保养机械设备，保持润滑，紧固各部件，减少运行震动噪声。整体设备应安放稳固，并与地面保持良好接触，对强噪声施工机械采取临时性的噪声阻挡措施。 ②要严格按施工规范施工，制定好施工组织计划，合理安排施工时间，在施工时较大产噪设备，应尽量避免休息时间施工，禁止在中午 12：00～14：00 和夜间 22：00～次日 6：00 施工。避免大量高噪声设备同时施工；高噪声施工时间应安排在昼间。 ③合理布局施工场地：避免同一地点、同一时间安排较多动力机械设备，以免局部声级过高对周围环境造成影响。 ④施工前做好准备工作包括人、物、材料等，并有专人指挥施工，争取在最短时间内完工，尽量缩短施工噪声的影响。 ⑤减少施工交通噪声：由于施工期间交通运输对环境影响较大，应尽量减少夜间运输量，限制大型载重车的车速，对运输车辆定期维修、养护，减少或杜绝鸣笛，合理安排运输路线。 施工期间要求安全、文明施工，认真执行《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）标准，以保证施工期对环境的影响降低到最低限度。通过采取上述措施，可以减少本工程施工噪声对周围噪声敏感目标的影响。施工期对环境影响是短暂的，一般会随着施工工程的结束而消失。
--	--

（4）固体废物环境保护措施

整个施工过程产生的建筑垃圾包括：

①施工固废

主体施工过程产生的建筑垃圾、施工废渣及废弃的各种建筑材料以及结构施工过程中产生的少量废钢材等；装修过程施工产生的少量建筑装修垃圾。建筑垃圾按照建筑垃圾管理相关规定运送至指定地点处理。建筑垃圾在运输过程中应采用帆布遮盖，减少跑漏，避免产生扬尘；废钢材集中收集后出售。同时合理选择运输路线及运输时间，避开车辆高峰期时段，避免造成不利的交通影响。评价认为，本项目施工弃渣经妥善、及时处置后不会产生影响，施工结束后，大部分影响可消除。

②生活垃圾

施工期项目劳动定员按 30 人计，按 0.3kg/天·人计，施工期为 3 个月，则本项目施工期间生活垃圾产生量约为 0.81t。

（5）生态环境影响分析

该项目建设过程中对水土保持有一定的影响。施工过程中涉及到的填挖方及临时堆土等工程活动，都会影响地下水流形态，土壤也会被混凝土取代，并对本项目涉及范围内的水土保持产生不利影响。但由于本项目工程量不大，厂区进行绿化，上述活动造成的影响不会很明显。

（6）施工期环境影响小结

从施工现场和施工范围来分析，施工期间的扬尘、废水、固废和机械噪声对外环境会造成一定影响，但由于施工期影响是暂时的，通过加强施工管理并采取有效措施后，可以满足环境的要求。

综上所述，施工期影响是暂时的，随着项目施工结束，上述影响将随之消失。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	1、废气 项目运营期废气主要是燃气蒸汽锅炉废气、燃气供暖锅炉废气，车间油烟废气，面粉淀粉投料粉尘，柴油发电机废气及垃圾处理站产生的少量废气。 (1) 源强 ①燃气锅炉废气 项目在现有厂区内建设 2 台 2t/h 燃气供暖锅炉、3 台 2t/h 燃气蒸汽锅炉，采用清洁燃料天然气作为燃料，所有燃气锅炉均配备低氮燃烧器。锅炉废气的主要污染物为 SO₂、NO_x、颗粒物，分别经 5 根不低于 8m 且高于周围半径 200m 范围内最高建筑物 3m 的排气筒 DA001、DA002、DA003、DA004、DA005 排放。 根据建设单位提供资料，3 台燃气蒸汽锅炉每天工作约 10h，每年工作约 335 天，每小时最大燃气量为 140m³/h；2 台燃气供暖锅炉每天工作约 16h，每年工作约 180 天，每小时最大燃气量为 140m³/h。锅炉正常运行时，非满负荷运行，耗量系数取 0.85。则 1 台燃气蒸汽锅炉天然气用量为 10h×335d×140(m³/h)×0.85=39.865 万 m³，3 台约为 119.595 万 m³；1 台燃气供热锅炉天然气用量为 16h×180d×140(m³/h)×0.85=34.272 万 m³，2 台约为 68.544 万 m³；天然气合计总用量为 188.139 万 m³/a。 根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）要求，本次环评采用产排污系数法对锅炉烟气及污染物排放量进行核算，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部 2021.6)及《北京环境总体规划研究》中相关数据，具体产排污系数见下表。							
	表 25 工业锅炉产排污系数表-燃气工业锅炉							
	产业名称	原料名称	工艺名称	规模	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称
	燃气/热水/其他	天然气	室燃炉	所有规模	工业废气量	标立方米/万立方米-原料	107753	直排
					二氧化硫	千克/万立方米-原料	0.02S ^①	直排
					氮氧化物	千克/万立	15.87	直排

					方米-原料			
				颗粒物	千克/万立方米-原料	0.45	直排	0.45

注:产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量(S)的形式表示的,其中含硫量是指燃气收到基硫分含量,单位为毫克/立方米。工业用天然气(二类气)总硫含量 $\leq 100\text{mg/m}^3$,则取 $S=100$ 。

核算项目燃气锅炉最大烟气量及污染物产生、排放情况具体见下表。

表 26 天然气锅炉污染物产生情况一览表

排气筒	烟气量	污染物	产生浓度 mg/m^3	产生量		风机风量	排放浓度 mg/m^3	排放量	
				kg/h	t/a			kg/h	t/a
DA001	429.5573 万 Nm^3/a	烟尘	4.190	0.005	0.018	5000 m^3/h	4.190	0.005	0.018
		SO_2	18.623	0.023	0.080		18.623	0.023	0.080
		NO_x	147.128	0.189	0.632		147.128	0.189	0.632
DA002	429.5573 万 Nm^3/a	烟尘	4.190	0.005	0.018	5000 m^3/h	4.190	0.005	0.018
		SO_2	18.623	0.023	0.080		18.623	0.023	0.080
		NO_x	147.128	0.189	0.632		147.128	0.189	0.632
DA003	429.5573 万 Nm^3/a	烟尘	4.190	0.005	0.018	5000 m^3/h	4.190	0.005	0.018
		SO_2	18.623	0.023	0.080		18.623	0.023	0.080
		NO_x	147.128	0.189	0.632		147.128	0.189	0.632
DA004	369.291 万 Nm^3/a	烟尘	4.061	0.005	0.015	5000 m^3/h	4.061	0.005	0.015
		SO_2	18.955	0.020	0.070		18.955	0.020	0.070
		NO_x	147.038	0.189	0.543		147.038	0.189	0.543
DA005	369.291 万 Nm^3/a	烟尘	4.061	0.005	0.015	5000 m^3/h	4.061	0.005	0.015
		SO_2	18.955	0.020	0.070		18.955	0.020	0.070
		NO_x	147.038	0.189	0.543		147.038	0.189	0.543

本项目燃气锅炉烟气经分别经 5 根不低于 8m 且高于周围半径 200m 范围内最高建筑物 3m 的排气筒 DA001、DA002、DA003、DA004、DA005 排放,烟气中烟尘、二氧化硫、氮氧化物满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中特别排放限值要求。

表 27 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m^3)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
一般排放口					
1	DA001	烟尘	4.190	0.005	0.018
		SO_2	18.623	0.023	0.080
		NO_x	147.128	0.189	0.632
2	DA002	烟尘	4.190	0.005	0.018
		SO_2	18.623	0.023	0.080
		NO_x	147.128	0.189	0.632

	3	DA003	烟尘	4.190	0.005	0.018
			SO ₂	18.623	0.023	0.080
			NO _x	147.128	0.189	0.632
	4	DA004	烟尘	4.061	0.005	0.015
			SO ₂	18.955	0.020	0.070
			NO _x	147.038	0.189	0.543
	5	DA005	烟尘	4.061	0.005	0.015
			SO ₂	18.955	0.020	0.070
			NO _x	147.038	0.189	0.543
	一般排放口		烟尘			0.084
			SO ₂			0.380
			NO _x			2.982
有组织排放总计						
有组织排放总计		烟尘			0.084	
		SO ₂			0.380	
		NO _x			2.982	

②厨房油烟

炒菜废气和废气排放量，根据《社会区域类环境影响评价》中数据，未安装油烟净化器中油烟排放因子按照 3.815kg/t 油，本项目用食用油 1800t/a，则油烟产生量约为 6.867t/a，产生速率为 2kg/h。根据建设单位提供资料，项目拟安装 27 个灶头，分别设置独立的集气罩和油烟净化装置，油烟全部收集，油烟净化器处理效率以 85%计，处理后通过 27 根高于楼顶的排气筒排放，中央厨房年工作时间约 3350h，各独立的集气罩和油烟净化装置风机风量取 8000m³/h，则本项目油烟总排放量为 1.030t/a，总排放速率为 0.30kg/h，各灶头废气排放浓度为 1.38mg/m³。

表 28 厨房污染物产生情况一览表

排气筒	排放形式	污染物	产生浓度 mg/m ³	产生量		单台风 机风量	单排 气筒 排放 浓度 mg/m ³	总排放量	
				kg/h	t/a			kg/h	t/a
高于楼 顶	有组 织	油烟	/	2	6.87	8000m ³ /h	1.38	0.30	1.030

③面粉、淀粉投料粉尘

项目在生产过程中，淀粉、面粉投料过程会产生颗粒物，此工序共 2 处，

分别设置独立集气罩，并采用布袋除尘器处理，处理后引入车间集气管道，整个物料转移过程均在封闭管路中进行，通过 15m 高排气筒 DA006、DA007 排放。此工序颗粒物排放量约为原料使用量 0.1%，根据建设单位提供资料，搅拌工序使用面粉、淀粉为 792t/a，故本工序 2 处合计产生粉尘量约为 0.0792t/a，产生速率为 0.2kg/h；单 1 处产生粉尘量约为 0.0396t/a，产生速率为 0.1kg/h，集气罩收集效率以 90%计，布袋除尘器处理效率以 99%计，搅拌机年工作时间约 3350h，风机风量取 5000m³/h，则本工序单 1 处颗粒物有组织排放量为 0.03564t/a，排放浓度为 0.212mg/m³，排放速率为 0.010kg/h；合计有组织排放量为 0.07128t/a，排放速率为 0.020kg/h；颗粒物无组织排放产生量为 0.007128t/a，无组织排放量为 0.007128t/a，无组织排放速率为 0.002kg/h。

面粉、淀粉投料产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求。其中，本项目排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，因此按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行（即：1.75kg/h）；本项目排气筒 DA006、DA007 排放的污染物相同，两排气筒之间距离为 98m，大于两个排气筒的几何高度之和，因此不作等效排气筒核算。

表 29 面粉、淀粉投料污染物产生情况一览表

排气筒	排放形式	污染物	产生浓度 mg/m ³	产生量		风机风量	排放浓度 mg/m ³	排放量	
				kg/h	t/a			kg/h	t/a
DA006	有组织	颗粒物	/	0.1	0.0396	5000m ³ /h	0.212	0.010	0.03564
DA007	有组织	颗粒物	/	0.1	0.0396	5000m ³ /h	0.212	0.010	0.03564
/	无组织	颗粒物	/	0.002	0.007128	/	/	0.002	0.007128

④柴油发电机废气

项目场区拟装 1 台 30kW 柴油发电机作为应急设备。根据有关环保手册及

《普通柴油（GB252-2015）》的规定，本项目使用含硫量小于 0.035%的轻质柴油作为备用发电机的燃料。柴油发电机工作时，排放的污染物主要为：烟尘、NO_x 及 SO₂，经柴油发电机自带尾气净化设备净化后，通过高于发电机房屋顶排气筒排放。但由于备用发电机使用时间不定，本次评价不对其进行定量。

⑤垃圾处理站废气

本项目厨余垃圾在厂区内采用全封闭厨余垃圾处理机处理，通过生物降解后可作为园区内植物肥料使用，垃圾处理机运行过程中全封闭，运行过程中废气产生量极小，本次评价不对其进行定量，运行时应加强通风。

表 30 项目有组织废气排放口参数表

编号	名称	污染物类型	坐标	高度	内径(m)	类型
DA001	燃气蒸汽锅炉废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气林格曼黑度(级)	125° 27' 56.019" ,43° 55' 4.417"	不低于8m且高于周围半径200m范围内最高建筑物3m	0.4	一般排放口
DA002	燃气蒸汽锅炉废气		125° 27' 55.807" ,43° 55' 4.417"		0.4	一般排放口
DA003	燃气蒸汽锅炉废气		125° 27' 55.575" ,43° 55' 4.417"		0.4	一般排放口
DA004	燃气供暖锅炉废气		125° 27' 55.150" ,43° 55' 4.379"		0.4	一般排放口
DA005	燃气供暖锅炉废气		125° 27' 54.667" ,43° 55' 4.437"		0.4	一般排放口
DA006	淀粉、面粉投料粉尘	颗粒物	125° 27' 55.865" ,43° 55' 2.718"	15m	0.4	一般排放口

DA007	淀粉、面粉投料粉尘	颗粒物	125° 27' 55.807" ,43° 54' 59.261"	15m	0.4	一般排放口
DA008	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.770" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4	一般排放口
DA009	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.770" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4	一般排放口
DA010	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.771" ,43° 55' 1.618"	楼顶	0.4	一般排放口
DA011	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.771" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4	一般排放口
DA012	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.772" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4	一般排放口
DA013	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.773" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4	一般排放口
DA014	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.774" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4	一般排放口
DA015	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.773" ,43° 55' 1.618"	楼顶	0.4	一般排放口
DA016	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.774" ,43° 55' 1.618"	楼顶	0.4	一般

							排放口
DA017	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.775" ,43° 55' 1.618"	楼顶	0.4		一般排放口
DA018	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.774" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4		一般排放口
DA019	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.776" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4		一般排放口
DA020	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.778" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4		一般排放口
DA021	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.778" ,43° 55' 1.618"	楼顶	0.4		一般排放口
DA022	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.779" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4		一般排放口
DA023	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.779" ,43° 55' 1.614"	楼顶	0.4		一般排放口
DA024	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.779" ,43° 55' 1.616"	楼顶	0.4		一般排放口
DA025	厨房油烟	油烟	125° 27' 51.778" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4		一般排放口

							口
DA026	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.770" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA027	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.771" ,43° 55' 1.613"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA028	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.770" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA029	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.778" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA030	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.778" ,43° 55' 1.618"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA031	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.779" ,43° 55' 1.617"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA032	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.779" ,43° 55' 1.614"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA033	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.779" ,43° 55' 1.616"	楼顶	0.4		一般排 放口
DA034	厨房 油烟	油烟	125° 27' 51.778" ,43° 55' 1.619"	楼顶	0.4		一般排 放口

(2) 非正常工况:

项目污染源非正常排放量核算见表。

表 31 项目污染源非正常排放量核算

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放率 (kg/h)	单次持续时间 /h	年发生频次/次	应对措施
DA006	布袋除尘器故障(处理效率为 0%)	颗粒物	20	0.1	1	1	专人负责, 员定期检查;发现故障立即停产检修
DA007	布袋除尘器故障(处理效率为 0%)	颗粒物	20	0.1	1	1	
DA008	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA009	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA010	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA011	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA012	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA013	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA014	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA015	油烟净化器故障处(处理效率为 0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	

	DA016	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA017	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA018	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA019	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA020	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA021	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA022	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA023	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA024	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA025	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA026	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	
	DA027	油烟净化器故障处（处理效率为0%）	油烟	9.26	0.074	1	1	

	0%)						
DA028	油烟净化器故障处(处理效率为0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA029	油烟净化器故障处(处理效率为0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA030	油烟净化器故障处(处理效率为0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA031	油烟净化器故障处(处理效率为0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA032	油烟净化器故障处(处理效率为0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA033	油烟净化器故障处(处理效率为0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	
DA034	油烟净化器故障处(处理效率为0%)	油烟	9.26	0.074	1	1	

(3) 监测计划

环境监测是环境管理的依据和基础，为环境统计和环境定量评价提供科学依据，并据此制定污染防治对策和规划。参考《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ820-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业-方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》(HJ1030.3-2019)和《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2020)中相关要求，项目废气监测计划见下表。

表 32 有组织废气监测计划表

监测点位	监测因子	监测频次
DA001、DA002、	颗粒物、SO ₂ 、烟气林格曼度(级)	1 次/年

DA003、DA004、DA005	NO _x	1 次/月
DA006、DA007	颗粒物	1 次/半年
DA008-DA0034	油烟	1 次/半年

表 33 无组织废气监测计划表

监测点位	监测因子	监测频次
厂界外设置监控点	颗粒物	1 次/半年

(4) 污染防治措施可行性分析

本项目废气处理措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业-方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953—2018）中可行技术。

低氮燃烧器是为工业燃油或燃气锅炉提供热能的环保设备，通过优化燃烧结构降低氮氧化物（NO_x）排放并提升燃烧效率。其核心原理包含分级燃烧、烟气再循环（FGR）、预混燃烧等技术，通过控制燃料与空气混合比例、降低燃烧温度等方式抑制 NO_x 生成，排放指标普遍低于 30mg/m³，适用于供热锅炉、工业炉窑及商业场所。该设备由送风系统、气路系统、烟气循环系统及自动化控制系统构成，主要分为重油、燃气、双燃料等类型，支持单段火、两段火及渐进式比例调节。燃烧头采用分层或预混设计，结合伺服电机调控风门开度以减少热损失。部分型号集成变频控制、PID 负荷调节等智能功能，适配火管锅炉等特殊燃烧室结构。安全机制涵盖燃气压力监测、火焰检测、连锁控制等多重保护措施。在锅炉改造中，可通过更换专用燃烧器或整体设备实现低氮排放目标。

袋式除尘器是一种捕集效率很高的干式滤尘装置。它适用于捕集细小、干燥、非纤维性粉尘。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，粉尘通过过滤袋时被产生的筛分、惯性、粘附、扩散和静电作用而被捕集。当开始使用新的滤袋时，由于滤料层的空隙比某些粉尘的尺寸大些，因此过滤效率较低。随着过滤时间的延续，滤袋表面积留的粉尘越来越厚，形成一层初始粉尘层，其孔隙尺寸越来越小，因而可以捕

集更微细的粉尘，这时收尘效率越来越高。袋式除尘器就是主要依靠这层粉尘层进行高效的过滤，而滤料本身只是起到支撑这层粉尘的作用。随着过滤的连续进行，滤下的粉尘越来越厚，其阻力也越来越大。当阻力达到一定数值后就需要进行清灰，清除掉多余的尘层而保持初始尘层，这是保持袋收尘器长期高效稳定运行的关键之一。从整体装置来看，袋式除尘器一般由尘气室、净气室、滤袋、清灰装置和卸灰装置等 5 部分组成。当含尘气体进入除尘器时，粗粉尘因受导流板的碰撞作用和气体速度的降低而落入灰斗中；其余细小颗粒粉尘随气体进入滤袋室；受滤料纤维及织物的惯性、扩散、阻隔、钩挂、静电等作用，粉尘被阻留在滤袋内，净化后的气体逸出袋外，经排气筒排出。滤袋上的积灰用气体逆洗法或喷吹脉冲气流的方法去除，清除下来的粉尘由卸灰装置排走。

油烟净化器：食物在烹饪过程中产生的油烟有几百种污染物，化学成分十分复杂，其中包括烷烃类、脂肪酸类、醇类、酯类、酮类、醛类、杂环化合物、多环芳烃类等，在各种烹饪工艺中煎、炸所产生的油烟量远远大于炒、炖所产生的油烟量。油烟采用油烟净化器（除烟效率 $\geq 85\%$ ）进行处理，经处理后油烟排放浓度能够满足 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》（试行）中限值要求，油烟经高于屋顶排气筒排放，不会对周围大气环境产生较大污染影响。

因此本项目的废气治理措施为可行技术。

（5）达标情况和影响分析

本项目燃气锅炉产生的废气分别经 5 根不低于 8m 且高于周围半径 200m 范围内最高建筑物 3m 的的排气筒 DA001、DA002、DA003、DA004、DA005 排放，排放满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 燃气锅炉大气污染物特别排放限值；厨房油烟经油烟净化器处理后通过高于楼顶排气筒排放，满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中“大型”餐饮业排放标准；面粉、淀粉投料粉尘通过集气罩收集后通过布袋除尘器处理经 15m 高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2

中二级标准限值；应急发电位于发电机房，废气经高于发电机房排气筒排放，排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；垃圾处理站设备全封闭，废气产生量极小，对周围环境影响较小。

2.废水

(1) 源强

项目营运期产生的废水主要为生产废水、员工生活污水。本项目废水污染物产生量、产生浓度参考《扬州市家和饮食管理有限公司中央厨房项目环境影响报告表》中源强数据，该项目与本项目产品类别、生产工艺基本一致。项目综合废水产生量为 19780.3m³/a(59.04m³/d)。本项目废水源强见下表。

表 34 废水污染物产生量、产生浓度

项目 类别		废水产生量 (m³/a)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	动植物油 (mg/L)
解冻	进入 隔油池 处理	644.4	600	300	400	70	500
原料清洗		1440	300	200	600	50	300
蒸煮		540	300	200	300	50	300
速冻		162	300	200	100	50	30
设备冲洗		6030	300	150	100	30	200
车间地面 冲洗		603	400	150	200	50	300
燃气蒸汽锅炉 排水		482.4	300	150	50	30	/
燃气供暖锅炉 排水		321.6	300	150	50	30	/
净水设备废水		2186.9	200	150	100	20	30
生活污水		7370	400	180	200	30	/
合计		19780.3	339	170	177	29	45

员工生活污水、燃气锅炉排水、净水设备废水直接排入市政污水管网；其余生产废水通过排水管线，排至室外隔油池隔油处理后，排入市政污水管网内。本项目废水综合水质能满足《食品加工制造业水污染物排放标准》(GB46817-2025)中间接排放标准要求，经市政管网排放至长春英俊污水处理厂。

表 35 废水产排污节点及污染治理措施

废水类别	污染物种类	污染治理设施					排放去向	排放方式	排放口编号
		设施	设	设施工艺	设计	是			

		编号	施名称		处理水量	否为可行技术			
生产废水、生活污水	BOD ₅ COD 氨氮 SS 动植物油	TA001	隔油池	室外隔油池	/	是	长春英俊污水处理厂	间歇排放，流量不稳定	DW001

表 36 废水排放口基本情况

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放标准
		经度	纬度		
DW001	废水总排口	125° 27' 47.3727"	43° 55' 10.8"	长春英俊污水处理厂	《食品加工制造业水污染物排放标准》(GB46817-2025)中间间接排放标准 长春英俊污水处理厂进水水质指标

(2) 治理设施可行性分析

本项目废水处理措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业-方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》(HJ1030.3-2019)中可行技术。

隔油池：室外总隔油池，集成刮油、加热、溶气气浮（DAF）等技术，可捕集 10-20 μm 微油滴，去除率在 60%-70% 以上，出水含油量可稳定 ≤ 15mg/L，去除微小杂质，全自动油渣分离，破坏油脂结构，最后收集油脂到集油桶由有资质单位处理。

经隔油处理的废水综合水质能满足《食品加工制造业水污染物排放标准》(GB46817-2025)中间间接排放标准要求，经市政管网排放至长春英俊污水处理厂。

因此，本项目污水处理工艺、设备是可行的。

(3) 污水处理厂可依托性

依据《长春国际物流经济开发区（英俊镇部分）控制性详细规划（2020—2035 年）环境影响报告书》及审查意见，本项目新增废水排放量约

19709.6m³/a(59.04m³/d)，本项目废水经污水处理站处理后，废水综合水质能满足《食品加工制造业水污染物排放标准》(GB46817-2025)中间接排放标准要求，满足长春英俊污水处理厂设计进水指标，满足长春国际物流经济开发区规划要求，长春英俊污水处理厂现有余量满足接纳本项目新增废水需要。故本项目废水依托长春英俊污水处理厂处理可行。

(4) 监测计划

参考《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业-方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》(HJ1030.3-2019)中相关要求，项目废水测计划见下表。

表 37 运营期废水监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次
排放口 DW001	流量、pH 值、化学需氧量(COD _c)、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量(BOD ₅)、磷酸盐(总磷)、总氮、动植物油	1 次/半年

3.噪声

(1) 源强

噪声产生情况项目噪声主要为设备运行产生的噪声，项目首选低噪声型设备并合理布局，设备运行时的噪声级约为 65-85dB(A)，根据对同类型企业的类比调查，本项目声源源强详见下表。

表 38 项目主要噪声设备噪声源强一览表

噪声源	噪声源强 (dB (A))	降噪措施	排放源强 (dB (A))	排放时间 (h)
毛刷清洗去皮机	85	减振、厂房隔声、距离衰减	65	3350
Z 型提升机	85	减振、厂房隔声、距离衰减	65	3350
单层修选输送机	85	减振、厂房隔声、距离衰减	65	3350
根茎类切菜机	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
斜线提升机	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
涡流振动清洗机 (高)	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
涡流振动清洗机 (低)	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
脱水机	85	减振、厂房隔声、距离衰减	65	3350
臭氧发生器(水中 消毒)	75	减振、厂房隔声、距离衰减	55	3350
冻肉绞肉机	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350

鱼肉采肉机	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
三速制冷打浆机	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
肉丸成型机	75	减振、厂房隔声、距离衰减	55	3350
肉丸定型	75	减振、厂房隔声、距离衰减	55	3350
肉丸熟化流水线	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
和面机	75	减振、厂房隔声、距离衰减	55	3350
双动双速和面机	75	减振、厂房隔声、距离衰减	55	3350
横式真空滚揉机	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
三速制冷打浆机	80	减振、厂房隔声、距离衰减	60	3350
长龙洗碗机	85	减振、厂房隔声、距离衰减	65	3350
洗箱风干线	85	减振、厂房隔声、距离衰减	65	3350
锅炉房泵类	85	减振、厂房隔声、距离衰减	65	3350

(2) 噪声影响预测

噪声预测方法采用 HJ2.4-2021 《环境影响评价技术导则-声环境》推荐的模式，根据已获得的声源源强的数据和各声源到预测点的传播条件资料，计算出噪声从各声源传播到预测点声衰减量，由此计算出各声源单独作用在预测点时产生的等效声级。

①建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值采用多声源在某一点的影响叠加模式：

$$L_{eqg} = 10Lg \left(\frac{1}{T} \sum_{i=1}^n t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB（A）；

T —预测计算的时间段，s。

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

②靠近声源处的预测点噪声预测模式：

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：t_j——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

③点源传播衰减模式：

$$L_r = L_{r_0} - 20 \cdot \lg(r/r_0) - \Delta L$$

式中：L_r——距声源 r（m）处声压级，dB（A）；

L_{r0}——距声源 r₀（m）处声压级，dB（A）；

r——预测点离声源的距离，m；

r₀——监测点离声源的距离，m；

ΔL——各种衰减量（除发散衰减外），dB（A）。

④预测结果和分析

预测过程中，根据实际情况，部分设备位于室内、部分露天设置，各设备消声减振、隔声措施取值平均约为 25dB（A）。主要声源在各评价点处的声级计算结果详见下表。

表 39 厂界噪声值统计表单位：dB（A）

预测方位	最大值点空间相对位置 /m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	87.7	-37	1.2	昼间	5.5	60	达标
	87.7	-37	1.2	夜间	5.5	50	达标
南侧	-7.4	-111.4	1.2	昼间	12.1	60	达标
	-7.4	-111.4	1.2	夜间	12.1	50	达标
西侧	-89.4	-55.6	1.2	昼间	9.4	60	达标
	-89.4	-55.6	1.2	夜间	9.4	50	达标
北侧	-13.1	111.8	1.2	昼间	1.8	60	达标
	-13.1	111.8	1.2	夜间	1.8	50	达标

（3）降噪措施

为确保厂界噪声达标，减轻噪声污染对附近区域声环境的影响，本项目拟采用的降噪措施有：

- ①尽量采用低噪声风机、水泵等辅助设备。
- ②风机安装在风机房内，风口安装消声器处理。
- ③水泵安装在水泵房内，水泵下部安装减振垫。
- ④备用柴油发电机安装在发电机房内，下部采取基础减振。
- ⑤生产厂房采用双层玻璃隔绝外部噪声。
- ⑥加强日常产噪设备的管理与维护，确保产噪设备处于良好运行状态，使设备噪声维持在正常水平。

（4）监测计划

企业应按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）2017-06-01 实施，要求落实运营期自行监测计划

表 40 运营期污染源监测内容及计划

监测要素	阶段	监测地点	监测项目	监测频率	监测机构
噪声	运营期	四周场界	等效连续 A 声级	1 次/季度	有资质的环境监测单位

4.固体废物

本项目固体废物主要是生产过程中产生的厨余垃圾、废包装材料、布袋除尘器收集的粉尘、油烟净化器更换的废吸附棉、员工日常生活产生的生活垃圾、废机油、废油桶。

（1）厨余垃圾

本项目原材料在预制菜和中央厨房加工过程中会产生一定量的不合格原料和边角料，收集后，集中运输到垃圾处理站，通过厨余垃圾处理机、全自动生物降解机，自动提升系统-破碎脱水系统-生物降解系统组成，处理后再通过微生物菌种处理厨余垃圾，使厨余垃圾堆肥资源化无害化处理，可达到剩余 5%干燥粉末。根据物料平衡，则产生的厨余垃圾 59.9238t/a，降解之后剩余 2.996t。用作园区绿化肥料。

	本项目按甲方需求提供配餐，一般不会产生多余或过期的预制餐食。 (2) 废包装材料 本项目在生产过程中会产生一定量的废包装材料，据建设单位估算，废包装材料产生量约 5t/a，集中收集后外售。 (3) 废布袋 项目在运营过程中会定期更换布袋除尘器废布袋，根据建设单位提供资料，项目废布袋产生量为 0.01t/a，集中收集后外售。 (4) 粉尘 项目在运营过程中会产生粉尘，经布袋除尘器收集后外售，根据前文计算，项目粉尘收集量为 0.070t/a，主要为废弃面粉，经集中收集后外售做饲料。 (5) 废吸附棉 项目在运营过程中会定期更换油烟净化器中废吸附棉，根据建设单位提供资料，项目废吸附棉产生量为 2t/a，环卫部门处理。 (6) 生活垃圾 工作人员产生的生活垃圾以 0.5kg/人·d 计，项目职工 550 人，则生活垃圾产生量约 275kg/d、92t/a。生活垃圾设有专门的垃圾桶，集中收集，由当地环卫工人统一收集。 (7) 隔油池废油 本项目隔油池参考一般隔油池的去除效率，按最不利去除效率 60% 计算，则废油产生量为（废水量 $19709.6\text{m}^3/\text{a} \times$ 动植物油浓度 $45\text{mg/L} \times$ 去除效率 60%）0.532t/a，根据《固体废物分类与代码目录》的有关规定，餐厨废油应归类为一般固体废物，其固体废物代码为：SW61，900-002-S61，委托有资质单位处理。 (8) 废机油 本项目设备保养和维修过程中会产生少量废机油，废机油废物分类为 HW08(废矿物油与含矿物油废物)，废物代码 900-214-08，废机油产生率约为 50%，本项目合计使用量约 0.1t/a，故本项目废机油产生量共计 0.05/a。危险废物贮存点暂存，委托有资质单位处理。
--	--

(9) 废油桶

本项目设备保养和维修过程中会产生废油桶，废油桶废物类别为 HW08(废矿物油与含矿物油废物)，废物代码为 900-249-08，废油桶重量为 20kg/个，本项目共使用 4 桶机油，故本项目废油桶产生量共计 0.08/a。危险废物贮存点暂存，委托有资质单位处理。

表 41 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	危险废物类别	代码	产生工序	形态	预测产生量 (t/a)	措施
1	生活垃圾	一般固体废物	900-002-S64	职工生活	固态	92	环卫部门收集处理
2	厨余垃圾	一般固体废物	900-002-S61	生产过程	固态	59.9238	在垃圾处理站进行生物降解
3	布袋除尘器收集到的粉尘	一般固体废物	900-002-S61	布袋除尘器	固态	0.01	集中收集后外售
4	废包装材料	一般固体废物	900-001-S62 900-002-S62	生产过程	固态	5	集中收集后外售
5	废吸附棉	一般固体废物	900-099-S59	油烟净化器	固态	2	环卫部门处理
6	废布袋	一般固体废物	900-009-S59	布袋除尘器	固态	0.01	集中收集后外售
7	废机油	危险废物	HW08 900-214-08	生产设备 及设备维护过程	液态	0.05	危废贮存点暂存，委托有资质单位处理
8	废机油桶	危险废物	HW08 900-249-08	生产设备 及设备维护过程	固态	0.08	
9	隔油池废油	一般固体废物	SW61 900-002-S61	隔油池	固态	0.532	集中收集后委托有资质单位处理

(2) 管理要求

①一般固体废物

	一般固体废物存放于厂区内固定地点，本环评提出如下防治要求： A.应设置一个单独封闭的房间，地面要硬化防渗，一般固体废物应分类存放，禁止危险废物和生活垃圾混入； B.一般固体废物应当使用相应符合标准的容器进行分类盛装，禁止相互进行混装； C.应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中相关标准设置警示标志及环境保护图形标志。 ②危险废物 A.危险废物贮存措施 危险废物贮存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。危险废物贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施；贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施；贮存点贮存危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆；贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置；贮存点应及时清运贮存危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。 危险废物贮存点应设立危险物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录，危险废物的转移和运输应按《危险废物转移联单管理办法》的规定报批危险废物转移计划，填写好五联单转运手续，并必须交由具有危险废物处理资质的单位承运。做好每次外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单，并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接收单位，第五联交接收地环保局。 B.危险废物贮存管理要求 a.必须将危险废物装入容器内，装载液体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。
--	---

b.盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准要求的标签。

c.装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，装载危险废物的容器必须完好无损。

d.作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

e.必须定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

C.危废贮存点标识要求

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危险废物贮存点及危险废物储存容器上需要张贴标签，具体要求参考《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）。

D.危险废物贮存点利用裕量可行性分析

本项目危废贮存点位于生产车间 1 层，建筑面积 20 m²，设计总存储能力 3t，用于存储危险废物。本项目产生的危险废物有废机油、废油桶，废机油产生量共计 0.05/a，废油桶产生量共计 0.08/a。危险废物贮存点暂存，设计储存能力能满足本项目需求。

5.地下水、土壤

（1）染类型及途径:

项目地下水、土壤污染源、污染途径情况见下表。

类别	污染源	污染物类型	污染途径	备注
水	垃圾处理站	固废淋滤液	间歇入渗	/
	污水管线	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油等	间歇入渗	/
土壤	车间、排气筒	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、NH ₃ 、H ₂ S、油烟	大气沉降	间断、正常
	污水管线	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总氮、动植物油等	垂直入渗	间断、事故

	垃圾处理站	固废淋滤液	垂直入渗	间断、事故
	危废贮存点	石油类	垂直入渗	间断、事故

(2) 防控措施

①源头控制

A.垃圾处理站设置防渗措施，防止固体废物因淋滤造成污染；

B.污水管道、阀门采用优质产品，防止和降低“跑、冒、滴、漏”现象；

②分区防控

项目厂区分区防控，分区防渗表见下表。

表 43 分区防渗一览表

防渗分区	名称	防渗措施
重点防渗区	生产车间、垃圾处理站、危险废物贮存点	使用 1.5-2.0m 土工膜;等效粘土防渗层 $M \geq 6.0m$, $K < 1 \times 10^{-10} cm/s$;或 2mm 厚高密度聚乙烯, $K < 1 \times 10^{-10} cm/s$ 。
一般防渗区	厂房内除重点防渗区以外的其他区域	使用抗渗混凝土;等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。
简单防渗区	办公楼，研发楼等	一般地面硬化

在采取有效的保护措施和污染防治措施的前提下，项目对地下水环、土壤环境的影响较小。

6.环境风险

环境风险是指突发性事故造成的重大环境污染的事件，其特点是危害大、影响范围广、发生概率具有很大的不确定性。环境风险评价的目的是分析和预测项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，针对所造成的人身安全、环境影响及其损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

(1) 风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中规定，本项目涉及的危险物质主要是天然气、废机油、隔油池废油。项目区内不贮存天然气，仅在管道内少量存在。废机油、隔油池废油暂存于危废贮存点内。

根据建设单位提供资料，本项目厂区天然气管道长约 320m，内径约为 260mm，项目厂区天然气储存量约为 8.5m，标况下天然气密度为 0.7174kg/m³，天然气储存量 0.012t。主要危险物质分布情况见下表。

表 44 主要危险物质分布情况表

危险物质	临界量 Q(t)	厂区最大储存量 q(t)	q/Q
天然气（以甲烷计）	50	0.012	0.00024
原料机油	5000	0.05	0.00001
废机油	5000	0.05	0.00001
隔油池废油	5000	1.3795	0.0002759
合计			

经计算，该项目 $Q=0.0005359<1$ 。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018),项目环境风险潜势为 I 级，开展简单分析即可。

本项目环境风险物质的物理化学性质详见下表。

表 45 天然气的理化性质表

理化常数	危险货物编号	21007（压缩气体）；21008（液化气体）		
	CAS 号	74-82-8		
	中文名称	燃气		
	英文名称	methane; Marsh gas		
	分子式	CH ₄	外观与性状	无色无臭气体
	分子量	16.04	蒸汽压	53.32kPa/-168.8℃
	沸点	-161.5℃	闪点	-188℃
	熔点	-182.5℃	溶解性	微溶于水，溶于醇、乙醚
	密度	相对密度（水=1）0.42（-164℃） 相对密度（空气=1）0.55	稳定性	稳定
	爆炸极限	空气中 5.3~15%（体积）	自燃温度	482~632℃
	主要用途	用作燃料和用于炭黑、氢、乙炔、甲醛等的制造		
危险性类别	第 2.1 类 易燃气体			
危险特性	易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化氧及其它强氧化剂接触剧烈反应。			
	燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳。			
健康危害	侵入途径：吸入。			
	健康危害：甲烷对人基本无毒，但浓度过高时，使空气中氧含量明显降低，使人窒息。			

	息。当空气中甲烷达 25%~30%时,可引起头痛、头晕、乏力、注意力不集中、呼吸和心跳加速、共济失调。若不及时脱离,可致窒息死亡。皮肤接触液化本品,可致冻伤。
毒理学资料	毒性: IV (低度危害) 急性毒性: LD ₅₀ : 无资料。LC ₅₀ : 无资料
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处,并进行隔离,严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器,穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。合理通风,加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能,将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。也可以将漏气的容器移至空旷处,注意通风。漏气容器要妥善处理,修复、检验后再用。
防护措施	呼吸系统防护: 一般不需要特殊防护,但建议特殊情况下,佩带自吸过滤式防毒面具(半面罩)。眼睛防护: 一般不需要特别防护,高浓度接触时可戴安全防护眼镜。身体防护: 穿防静电工作服。手防护: 戴一般作业防护手套。其它: 工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业,须有人监护。
急救措施	皮肤接触: 若有冻伤,就医治疗。吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。
灭火方法	切断气源。若不能立即切断气源,则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器,可能的话将容器从火场移至空旷处。 灭火剂: 雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。
(2) 事故源项及影响分析 根据该项目特点,可能发生风险的因素主要是机油泄漏引发火灾;废水泄露引起的水污染;油烟净化器、布袋除尘器失灵,引起的大气污染;仓库淀粉粉尘爆炸;以及火灾事故引发的次生污染。 (3) 风险防范措施 ①制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施,同时加强安全教育,以提高职工的安全意识和安全防范能力。 ②做好防渗措施,降低泄露可能;加强日常管理维护,发生泄露及时补救。 ③加强废气处理设施的日检修,严重时及时更换。 ④生产设备易发生危险的部位必须有安全标志。安全标准的图形、符号、文字、颜色等均须符合相关标准的规定。 ⑤现场处置人员穿戴好防护用品,如防护手套等,现场处置组到达现场后立即组织切断泄露源。泄漏的润滑油可用消防沙进行拦截、吸收,遏制泄漏和扩散。后	

	将沾染润滑油的沙土转移专用收集器内，委托专业机构处理。 ⑥仓库远离火种、热源，注意防火、防爆，库内设置足够数量的消防器材，发生火灾时可以对火灾进行有效控制。 （4）粉尘爆炸风险防控措施 ①安装有粉尘爆炸危险的工艺设备或存在可燃粉尘的建(构)筑物，应根据《建筑设计防火规范》的有关规定与其它建(构)筑物分离,满足防火间距要求。有爆炸危险的工艺设备宜设置在建筑物外的露天场所，但其露天安装也应满足相关消防设计规范要求。 ②生产厂房中有粉尘、纤维爆炸危险的，地面应采用不发生火花地面，且地面下不宜设置地沟。当采用绝缘材料作地面面层时，还应采取防静电措施。 ③安全、通风、除尘、粉尘爆炸预防、粉尘爆炸控制等设备设施应按照相关规范、标准进行安装。 ④存放淀粉仓库的排风、除尘设施应单独设置，与其他场所不应合用，且管道应明敷，并采用金属管道。排风、除尘设备不应布置在建筑物的地下室、半地下室中。 （5）废气事故性排放风险防范措施 项目废气处理设施主要为布袋除尘器，针对废气处理设施出现故障，本次评价提出风险防范措施如下： ①废气处理设施采用正规设计厂家生产的设备，且安装时按正规要求安装。 ②安排专人定期检查维修保养废气处理设施。 ③当发现废气处理设施有故障时，应当立即停止生产。 ④加强生产管理，树立环境保护意识，操作人员上岗前必须经过培训。 （6）火灾防范措施 ①加强消防设施和灭火器材的配备，严格落实有关消防技术规范的规定，加强人员疏散设施管理，保证疏散通道畅通。 ②定期进行防火安全检查，确保消防设施完整好用。 ③要求职工应遵守各项规章制度，杜绝“三违”（违章作业、违章指挥、违反
--	---

劳动纪律），作业时要遵守各项规定（如动火、高处作业、进入设备作业等规定）、要求，确保安全生产。 ④强化安全、消防和环保管理，完善环保安全管理机构，完善各项管理制度，加强日常监督检查。 （7）污水防范措施 污水收集管道、隔油池体泄露或操作不当风险防范措施，本项目生产废水经隔油处理后与生活污水经市政管网排至长春英俊污水处理厂，达到标准，但收集管道破裂、泵设备损坏或失效、人为操作失误、池体破损泄露等，对地表水、地下水和土壤会产生较大影响，对人体健康也会产生危害。 A.设置排水切换阀门，一旦出现事故，可随时切换阀门使污水进入事故池，避免事故性排放。 B.隔油池事故停运 24 小时内未能修复的情况下应立即停止生产，待污水站修复运行后再投入生产 C.在生产检修时对污水处理设施进行全面检修，使设备处于正常状态，将事故风险降至最小程度； D.建立污水管网定期巡查制度，委派专人对污水管网进行定期检查，避免管网泄漏污染区域环境。 （8）应急管理 建设单位应建立环境风险防控体系，开展突发环境事件风险评估工作，建立突发环境事件应急管理措施和环境应急组织体系，并定期开展环境应急演练，提高环境风险防范和应对能力。				
表 46 建设项目环境风险简单分析内容表				
建设项目名称	赫行食育科技产业园项目			
建设地点	吉林省长春市二道东站东河东路以北、东翔大街以东			
地理坐标	经度	东经125度27分51.698秒	纬度	北纬43度55分0.282秒
主要危险物质及分布	车间、危废贮存点、仓库、隔油池			
环境影响途径及危害后果 (大气、地表水、地下水等)	火灾风险、大气污染、土壤污染			
风险防范措施要求	①建设方必须加强对风险原料、危险废物的管理，定期进行检查，将火灾、泄露等的可能性控制在最低范围内。仓库等作业场所设置消防系统，配备必要的消防器			

		材。禁止明火和生产火花；危废贮存点做好防渗处理，及时检查是否有破损情况。 ②项目在生产过程中必须加强管理，保证废气处理设施正常运行，避免事故发生。当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快停产进行维修，避免对周围环境造成较大的污染影响。 ③对可能发生的事故，建设单位应及时制订应急计划与预案，使各部门在事故发生后能有步骤、有序地采取各项应急措施。
7、环保投资		
本项目环保投资详见下表。		
表 4-20 环保投资估算		
投资项目		投资（万元）
类别	治理措施	
废气	燃气锅炉烟气	配备低氮燃烧器，经不低于 8m 且高于周围半径 200m 范围内最高建筑物 3m 的的排气筒排放（DA001、DA002、DA003、DA004、DA005）
	面粉、淀粉投料废气	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA006、DA007）
	厨房油烟	油烟净化器+高于楼顶的排气筒（DA008-DA034）
	柴油发电机	自带净化装置+高于屋顶排气筒
废水	生产废水	设置 4 座地下隔油池（单个有效容积 24m ³ ，总容积 96m ³ ）
噪声	基础减振；安装隔声、减振措施	
固体废物	生活垃圾环卫部门收集处理； 厨余垃圾在垃圾处理站进行生物降解； 布袋除尘器收集到的粉尘集中收集后外售； 废包装材料集中收集后外售； 废吸附棉环卫部门处理； 废布袋集中收集后外售； 废机油危废贮存点暂存，委托有资质单位处理； 废机油桶危废贮存点暂存，委托有资质单位处理； 隔油池废油定期清理，集中收集委托有资质单位处理。	
合计		361
由上表可知，环保投资 361 万元，占总投资 1.06%，可使本项目产生的各项污染达标排放，对周围环境影响较小。		

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	燃气蒸汽锅炉 排气筒 DA001 燃气蒸汽锅炉 排气筒 DA002 燃气蒸汽锅炉 排气筒 DA003 燃气供热锅炉 排气筒 DA004 燃气供热锅炉 排气筒 DA005	颗粒物、 NO _x 、SO ₂ 、烟 气林格曼黑度 (级)	不低于 8m 且 高于周围半径 200m 范围内 最高建筑物 3m 的的排气 筒排放	《锅炉大气污 染物排放标 准》 (GB13271- 2014)表 3 燃气 锅炉大气污染 物特别排放限 值
	厨房油烟排气 筒 DA008- DA0034	油烟	油烟净化器+ 高于楼顶的排 气筒排放	《饮食业油烟 排放标准》 (GB 18483- 2001)中大型浓 度排放标准
	面粉、淀粉投 料排气筒 DA006、 DA007	颗粒物	集气罩+布袋 除尘器+15m 高排气筒	《大气污染物 综合排放标 准》 (GB16297- 1996)中表 2 颗 粒物，排气筒 高度为 15 米 对应的排放速 率标准值严格 50%执行（即 1.75kg/h）。
	无组织粉尘	颗粒物	加强设备日常 巡检维护，减 少无组织废气 排放	《大气污染物 综合排放标 准》 (GB16297- 1996)
地表水环境	生产废水（解 冻废水、原料 清洗废水、蒸 煮废水、解冻 废水（二 次）、设备冲 洗废水、车间 冲洗废水）	COD、SS、 BOD ₅ 、总氮 NH ₃ -N、动植 物油、悬浮物 等	隔油处理，设 置 4 座地下隔 油池（单个有 效容积 24m ³ ，总容积 96m ³ ）	《食品加工制 造业水污染物 排放标准》 (GB46817- 2025)间接排放 标准、长春英 俊污水处理厂 进水水质要求

	锅炉排水、净水设备排水	SS	直接排入污水管网	
	生活污水	COD、SS、BOD5、总氮NH ₃ -N、动植物油、悬浮物等	直接排入污水管网	
声环境	生产设备	噪声	减震、隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类声环境功能区标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾环卫部门收集处理； 厨余垃圾在垃圾处理站进行生物降解； 布袋除尘器收集到的粉尘集中收集后外售； 废包装材料集中收集后外售； 废吸附棉环卫部门处理； 废布袋集中收集后外售； 废机油危废贮存点暂存，委托有资质单位处理； 废机油桶危废贮存点暂存，委托有资质单位处理； 隔油池废油集中收集后，委托有资质单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施	①危险废物贮存点、隔油池等区域，按分区防渗区防渗技术要求进行防腐防渗处理；其他区域进行一般或简单防渗。 ②收集的一般工业固体废物应妥善存放处理，不得随意堆放			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	①加强对风险原料、危险废物的管理，定期进行检查，将火灾、泄露等的可能性控制在最低范围内。仓库等作业场所设置消防系统，配备必要的消防器材。禁止明火和生产火花；危废贮存点做好防渗处理，及时检查是否有破损情况。 ②项目在生产过程中必须加强管理，保证废气处理设施正常运行，避免事故发生。当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快停产进行维修，避免对周围环境造成较大的污染影响。 ③对可能发生的事故，建设单位应及时制订应急计划与预案，使各部门在事故发生后能有步骤、有秩序地采取各项应急措施。			
其他环境管理要求	无			

六、结论

综上所述，项目已取得环评批复后，由于工程设计变更，依据《中华人民共和国生态环境法典》中第五章、第一百零六条规定，以及《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）相关规定，判定属于污染影响类建设项目重大变动，因此应重新编制环评，经分析，建设项目在认真落实本评价提出的各项污染防治措施并严格执行配套建设相关要求，加强环境管理，保证污染治理工程与主体工程实施“三同时”，确保各类污染物稳定达标排放的情况下，从环境保护角度出发，本项目重大变动重新报批后，项目建设是合理可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废气	SO ₂	/	/	/	0.380	/	0.380	+0.380
	NO _x	/	/	/	2.982	/	2.982	+2.982
	颗粒物	/	/	/	0.084	/	0.084	+0.084
	油烟	/	/	/	1.030	/	1.030	+1.030
废水	COD	/	/	/	6.68	/	6.68	+6.68
	BOD ₅	/	/	/	3.35	/	3.35	+3.35
	NH ₃ -N	/	/	/	0.386	/	0.386	+0.386
	SS	/	/	/	0.57	/	0.57	+0.57
	动植物油	/	/	/	0.35	/	0.35	+0.35
一般工业固体废物	生活垃圾	/	/	/	92	/	92	+92
	厨余垃圾	/	/	/	59.9238	/	59.9238	+59.9238
	收集粉尘	/	/	/	0.070	/	0.070	+0.070
	废包装材料	/	/	/	5	/	5	+5
	废吸附棉	/	/	/	2	/	2	+2
	废布袋	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
危险废物	废机油	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废油桶	/	/	/	0.08	/	0.08	+0.08
	隔油池废油	/	/	/	0.532	/	0.532	+0.532

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



统一社会信用代码

91220105MA17XXRP1W

营业执照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 吉林省知食家食品产业有限公司
类型 有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）
法定代表人 陈敏
经营范围 粮食加工食品生产；仓储服务，预包装食品、散装食品、饮料经销，餐饮服务，餐饮配送，农副产品收购，农、林、牧产品批发，单位后勤管理服务，厨房设备租赁（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

注册资本 壹仟万元整
成立日期 2021年03月08日
住所 长春市二道区莲花山大路1377号402室

登记机关

2023



吉林省企业投资项目备案信息登记表

项目代码：2307-220105-04-01-314953

备案流水号：2025120522010503116150

项目名称：赫行食育科技产业园项目

单位名称：吉林省知食家食品产业有限公司

统一社会信用代码：91220105MA17XXRP1W

经济类型：私营企业

项目建设地：长春市二道区

建设性质：新建

项目总投资：34000 万元

计划开工时间：2023-08

计划竣工时间：2026-06

主要建设内容及建设规模：占地面积：46262平方米。建筑面积：55952.9平方米。建设内容：综合楼、厂房、设备用房、门卫1、门卫2。

备注：备案项目符合产业政策，项目信息系项目单位自行填写，在开工前应根据相关法律法规规定办理其他相关手续。

项目备案信息登记表可登录jltz.jl.gov.cn网站查验。



关于赫行食育科技产业园项目环境影响报告表的批复

吉林省知食家食品产业有限公司：

你单位委托长春隽达环境咨询有限公司编制的《赫行食育科技产业园项目环境影响报告表》收悉。根据环境影响评价结论，现批复如下：

一、同意吉林省知食家食品产业有限公司关于赫行食育科技产业园项目建设。

二、项目概况：该项目位于长春市二道区东河东路以北、东翔大街以东。占地面积：46262 m²，建筑面积：23138.43 m²，项目总投资 20788 万元、环保投资 623.24 万。建设 3 台 1 吨/小时燃气锅炉、年产食品 761.8 吨。

三、落实报告表提出的各项环境保护措施，特别是着重做好以下环境保护工作：

（一）燃气锅炉烟气满足《锅炉大气污染物排放标准》

（GB13271-2014）中表 3 燃气锅炉大气污染物特别排放限值要求（新建锅炉房的烟囱应高出烟囱周围半径 200 米距离内最高建筑物 3 米以上）；中央厨房产生的油烟经集气罩和油烟净化装置处理后通过高于楼顶的排气筒排放，废气需满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中表 1 “大型”餐饮业排放标准要求。

（二）生活污水、燃气蒸汽发生器废水、设备反冲洗废水、

净化设备废水直接排入市政污水管网；其余生产废水通过室内隔油池，再经过建筑内的排水管线，排至室外隔油池隔油处理后，排入市政污水管网，废水执行（GB8978-1996）《污水综合排放标准》三级排放标准限值。

（三）采取有效隔声、消声、减震等综合治理措施，厂界处噪声符合（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准要求。

（四）厨余垃圾收集后，集中运输到垃圾处理站进行生物降解，用作园区绿化肥料；生活垃圾、废吸附棉由环卫部门收集处理；废包装材料、布袋除尘器收集的粉尘集中收集后外售；废布袋、废机油、废油桶、隔油池废油危废间暂存，委托有资质单位处理。

（五）严格执行落实环评报告表中提出的各项环境风险防范措施。

（六）项目的污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。竣工后，你单位应按规定进行环保验收。

（七）请长春市生态环境保护综合行政执法支队执法四大队做好该项目的环境保护日常监管工作。

关于“赫行食育科技产业园”项目增加办公及教学面积的请示

致：长春市生态环境局二道区分局

我单位（吉林省知食家食品产业有限公司）建设的赫行食育科技产业园项目位于长春市二道区东河东路以北、东翔大街以东。项目占地面积：46262 m²，用于生产的建筑面积：23138.43 m²，项目总投资 20788 万元、环保投资 623.24 万。建设 3 台 1 吨/小时燃气锅炉、年产食品 761.8 吨。

我单位拟对以下内容进行请示：增加用于办公及教学的建筑面积 31069.89 m²，新增后项目建筑面积为 54208.32 m²，变更后污染物种类未发生变化，同时污染物的排放总量未增加。

特此请示，请予审批。

申请单位：吉林省知食家食品产业有限公司

日期：2024 年 12 月 3 日





检 测 报 告

Test Report

项目名称: 赫行食育科技产业园项目

委托单位: 吉林省知食家食品产业有限公司

检测类别: 环境空气、噪声



吉 林 省 奥 洋 环 保 科 技 有 限 公 司



说 明

- 1、报告未加盖“吉林省奥洋环保科技有限公司检测专用章”、“CMA 认证标志”、“骑缝章”无效。
- 2、无 CMA 认证标志的检测报告，其数据、结果不具有对社会证明作用。
- 3、委托客户自送样品检测结果仅适用于委托客户提供的样品，仅对客户提供的样品负责。
- 4、报告无报告编制人、审核人、批准人签字无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、委托单位对报告数据如有异议，请于收到报告之日起 15 日内向本公司提出书面复测申请，同时附上报告原件并预付复测费，如果复测结果与异议内容相符，本公司将退还委托单位复测费，逾期不予受理。
- 7、不可重复性或不能进行复测的实验，与委托方协商决定。
- 8、发出报告之日起，样品保存至有效期内。
- 9、未经本机构批准不得部分复制检测报告（全文复制除外）。
- 10、本单位保证工作的公正、规范、精准、高效，对委托单位的商业信息、技术文件等履行保密协议。

邮政编码：130000

电 话：0431-86255168

地 址：长春市高新区繁荣路 5155 号院内 2 楼

一、监测基本情况

委托单位名称	吉林省知食家食品产业有限公司
项 目 名 称	赫行食育科技产业园项目
委托客户信息	/
项 目 位 置	长春市二道区东河东路以北、东翔大街以东
检 测 项 目	环境空气：氮氧化物、总悬浮颗粒物（TSP）； 噪声（等效连续A声级）；
采 样 依 据	《环境空气质量标准 GB 3095-2012（含 2018 第 1 号修改单）》 《声环境质量标准 GB 3096-2008》
采 样 日 期	2023.08.27-2023.08.29
分 析 日 期	2023.08.27-2023.08.31
采 样 人 员	谢永刚、郝远洋

二、分析方法

表 2-1 环境空气及无组织废气检测方法一览表

分析项目	检测方法依据及标准号	方法检出限	单位
氮氧化物	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮） 测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	0.12	$\mu\text{g}/10\text{mL}$
总悬浮颗粒物 （TSP）	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7	$\mu\text{g}/\text{m}^3$

表 2-2 噪声检测方法一览表

分析项目	检测方法依据及标准编号	方法检出限	单位
噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	/	dB

三、分析仪器

表 3-1 环境空气及无组织废气分析仪器一览表

分析项目	分析仪器名称	分析仪器型号	分析仪器编号
氮氧化物	紫外可见分光光度计	UV-1601	OYHBY041
总悬浮颗粒物（TSP）	电子天平	Quintix-35-1CN	OYHBY016

表 3-2 噪声分析仪器一览表

分析项目	分析仪器名称	分析仪器型号	分析仪器编号
噪声	声级计	AWA6228	OYHBY036-1

四、环境空气检测结果

表 4-1 环境空气检测结果一览表

采样点位	检测项目	监测频次	检测结果		
			2023.08.27	2023.08.28	2023.08.29
I#项目所在地 下风向	氮氧化物(mg/m ³)	第一次	0.032	0.030	0.029
		第二次	0.028	0.031	0.031
		第三次	0.032	0.031	0.030
		第四次	0.028	0.029	0.028
		日均值	0.024	0.023	0.023
	总悬浮颗粒物 (TSP) (μg/m ³)	日均值	106	105	102

五、噪声检测结果

表 5-1 噪声检测结果一览表

采样日期	采样点位	检测结果 Leq dB (A)	
		昼间	夜间
2023.08.28	项目所在地东侧	52	43
	项目所在地南侧	57	47
	项目所在地西侧	54	42
	项目所在地北侧	56	47

以下空白

报告编写人:

2023 年 9 月 1 日

审核人:

2023 年 9 月 1 日

授权签字人:

2023 年 9 月 1 日

签发

2023 年 9 月 1 日

附表 1：气象参数

采样时间	天气状况	气温(℃)	气压(kPa)	相对湿度(%)	风速(m/s)	风向
2023.08.27	多云	23.1	99.2	51	1.6	东北
2023.08.28	阴	22.4	99.1	50	2.4	东北
2023.08.29	阴	23.8	99.0	50	1.2	东北



正本

检测报告

报告编号: Rf/20251201/451-3

项目名称: 赫行食育科技产业园项目

委托单位: 赫行食育科技产业园

检测类别: 委托检测 噪声



声 明

- 1、报告未加盖“吉林省锐帆科技有限公司检测专用章”无效。
- 2、报告无“”计量认证专用章无效。
- 3、复制报告未重新加盖“吉林省锐帆科技有限公司检测专用章”或检测单位公章无效。
- 4、报告无编制人、审核人、授权签字人签字无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、如对本检测报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本机构提出，逾期不予受理。
- 7、委托检验仅对来样负责，委托方对其所提供信息真实性负责。
- 8、未经本机构允许，检测结果不得用做商业性宣传。
- 9、若本检测报告与现行法律法规冲突，按现行法律法规执行。

联系地址：长春市绿园区西环城路以西, 车城花园以东, 自立街以北一
汽解放花园项目 91e 号楼 103 号

电话：0431-88109280

一、检测基本情况

采样日期	2025. 12. 15	检测日期	2025. 12. 15
联系人	张景超	电话	——
采样方式	手工采样	采样人员	刘帅彤，董世理

二、气象条件

采样时间		天气状况	气温(℃)	气压(kPa)	相对湿度(%)	风速(m/s)	风向
2025. 12. 15	昼间	晴	-4	102.0	56	3.6	西风
2025. 12. 15	夜间	晴	-11	102.0	56	3.6	西风

三、采样规范

项目	采样规范
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008

四、检测依据方法及检出限

项目	检测方法	检出限	单位
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	--	dB(A)

五、检测仪器

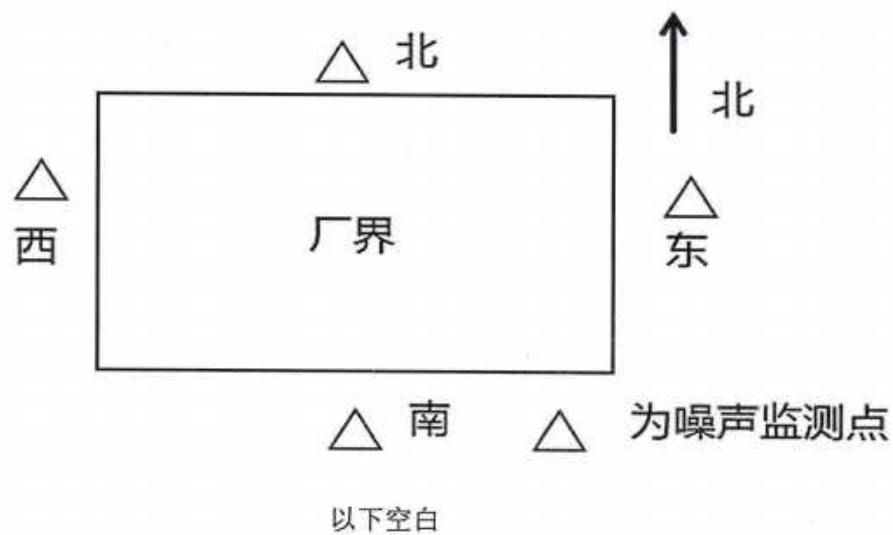
检测项目	仪器名称	仪器型号	仪器编号	有效性期限
噪声	噪声频谱分析仪	HS5671D+型	202594152	2026. 6. 15
噪声	声校准器	HS6021 型	2024621192	2026. 6. 15

六、检测结果

表 6-1 噪声检测结果

检测日期	监测点位	检测结果 dB(A)	
		昼间	夜间
2025. 12. 15	厂界东侧 1m 处	54	49
	厂界南侧 1m 处	53	49
	厂界西侧 1m 处	54	49
	厂界北侧 1m 处	53	49

七、噪声检测点位示意图



编制人: 邵俊

审核人: 滕育子

授权签字人: 陈枫

签发日期: 2025 年 12 月 16 日

中 华 人 民 共 和 国



建设工程
规划许可证

中华人民共和国自然资源部监制

数据来源:吉林省电子证照库

中华人民共和国

建设工程规划许可证

建字第 2201052026GG0028661 号

根据《中华人民共和国土地管理法》《中华人民共和国城乡规划法》和国家有关规定，经审核，本建设工程符合国土空间规划和用途管制要求，颁发此证。



发
日

建设单位(个人)	吉林省知食家食品产业有限公司
建设项目名称	赫行食育科技产业园项目(规划调整)
建设位置	东河东路以北、东翔大街以东
建设规模	增加1744.58平方米
附图及附件名称 附件：《建设工程规划许可证》附件 附图： 1、建筑总平面图 2、建设工程设计方案 3、管网综合图	

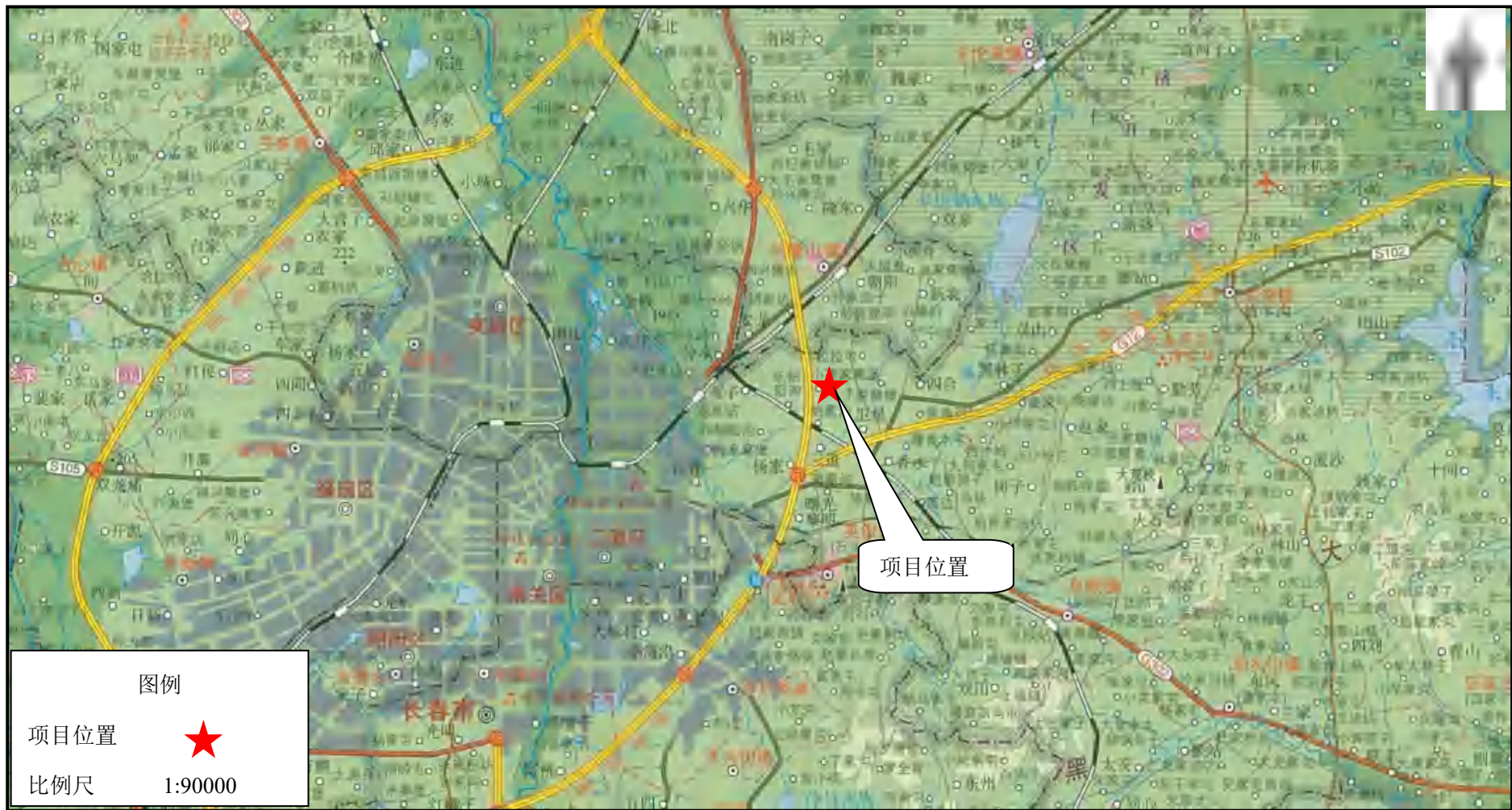
满六市街

一、建设工程符合国土空间规划
的，均属违法行为。
规定不得随意变更。
三、建设单位(个人)有责任提
确定，与本证具有同等法律效

建设工程规划许可证(附件)

建字第 2201052026GG0028661 号

建设单位名称		吉林省知食家食品产业有限公司		
建设项目名称		赫行食育科技产业园项目（规划调整）		
建设项目地址		东河东路以北、东翔大街以东		
规划用地性质		二类工业用地		
建设项目选址意见书			建设用地规划许可证	地字第2201052023YG0003361号
总用地面积 (M²)		46262平方米	总建筑面积 (M²)	增加1744.58平方米
建筑密度 (%)		23.63	容积率	1.31
供热方式		自行采用燃气采暖方式供热	绿地率 (%)	19.71
不动产单元代码				
子项名称	栋数	建筑面积 (M²)		备注
		地上	地下	
综合楼	1	增加376.77m²		
厂房	1	增加1353.56m²		
设备用房	1	增加14.25m²		
门卫	2	面积不变，位置变动		
合计		增加1744.58平方米		
机动车停车位	增加46	地上	室内： 个	地下 个
			室外：增加46个	
规划要求	一、该项目于2023年9月27日取得建字第2201052023GG0037379号、2024年10月15日取得建字第2201052024GG0077463号《建设工程规划许可证》，经建设单位申请，本次规划调整相关规划指标具体详见附图。 二、经建设单位申请，依据市建委《关于二道区赫行食育科技产业园项目调整供热方式的复函》，同意该项目由集中供热调整为自行采用燃气采暖方式供热。 三、该调整内容建设单位于2026年6月26日至7月2日进行了许可前公示，公示期间相关利害关系人未到我局提出异议。 四、本次许可与建字第2201052023GG0037379号、建字第2201052024GG0077463号《建设工程规划许可证》合并使用。			
注意事项	1、到城建管理部门办理占（挖）道 2、遇有地上（下）物时与有关单位 3、《建设工程规划许可证》及附件书》后方可开工。 4、建设工程竣工后交付使用前必须 5、《建设工程规划许可证》及附件效期限届满前向我局提出申请。			



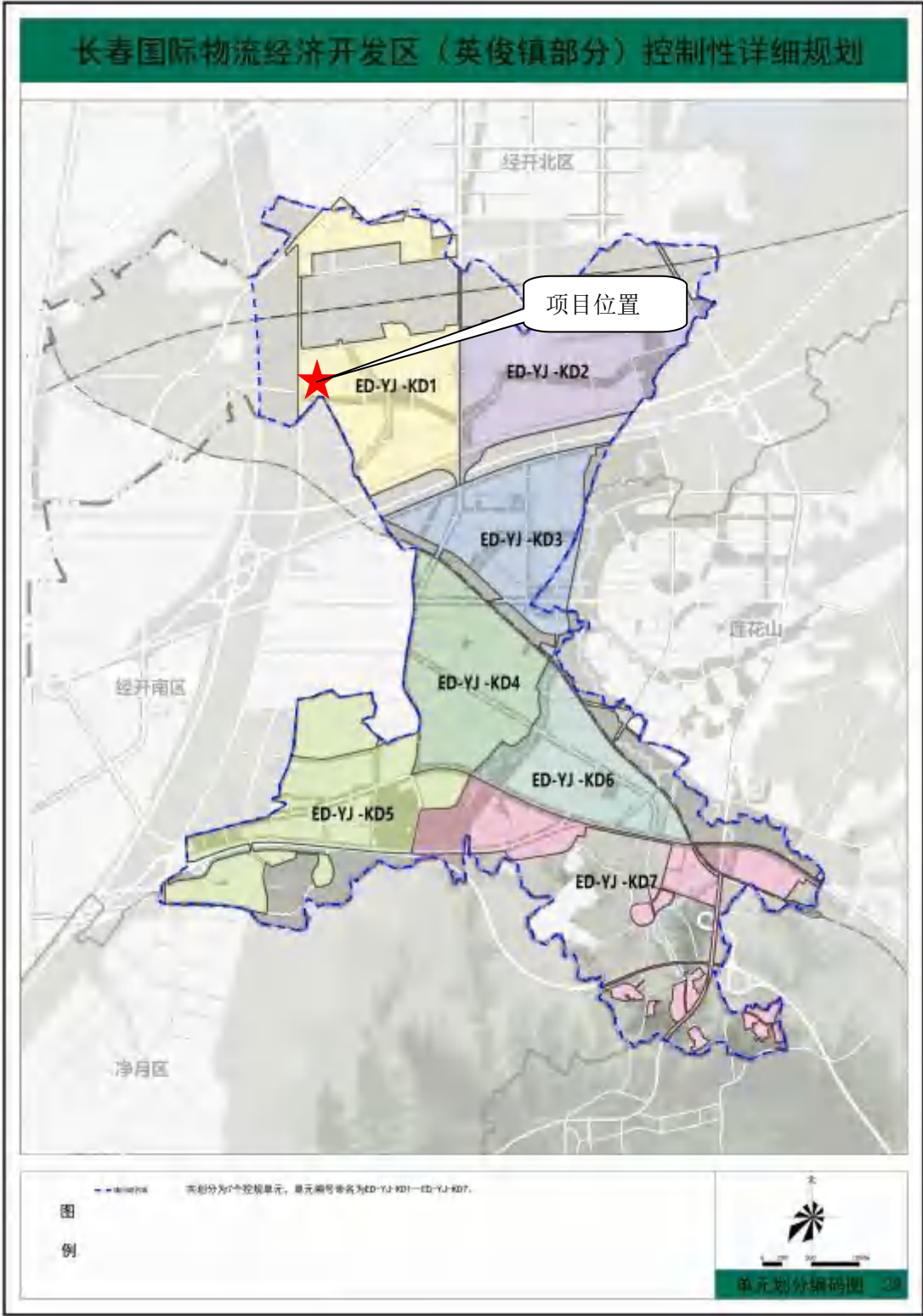
附图 1:项目位置图



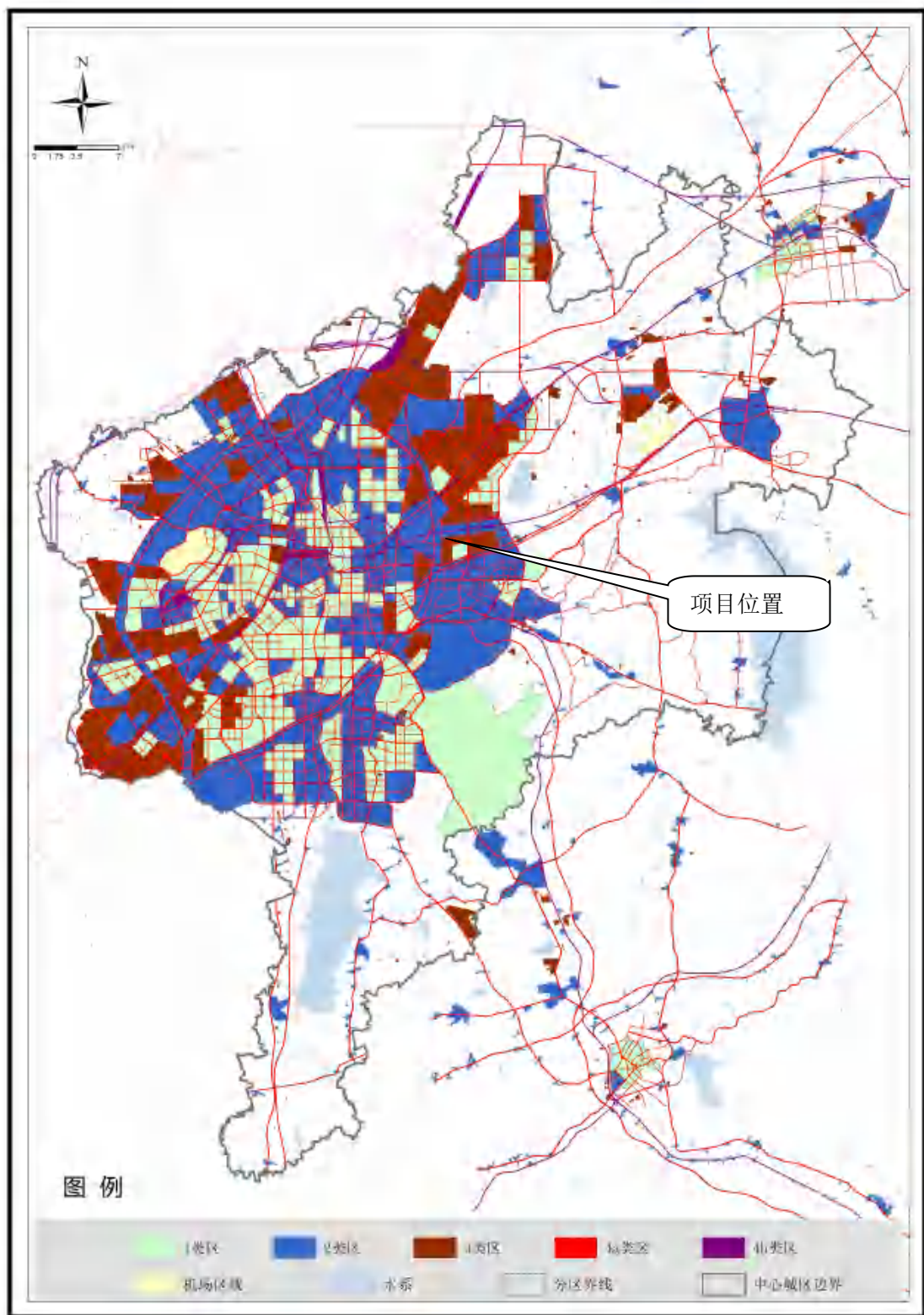
附图 2:监测点位及周边敏感点图



附图 3:周边敏感点分布图

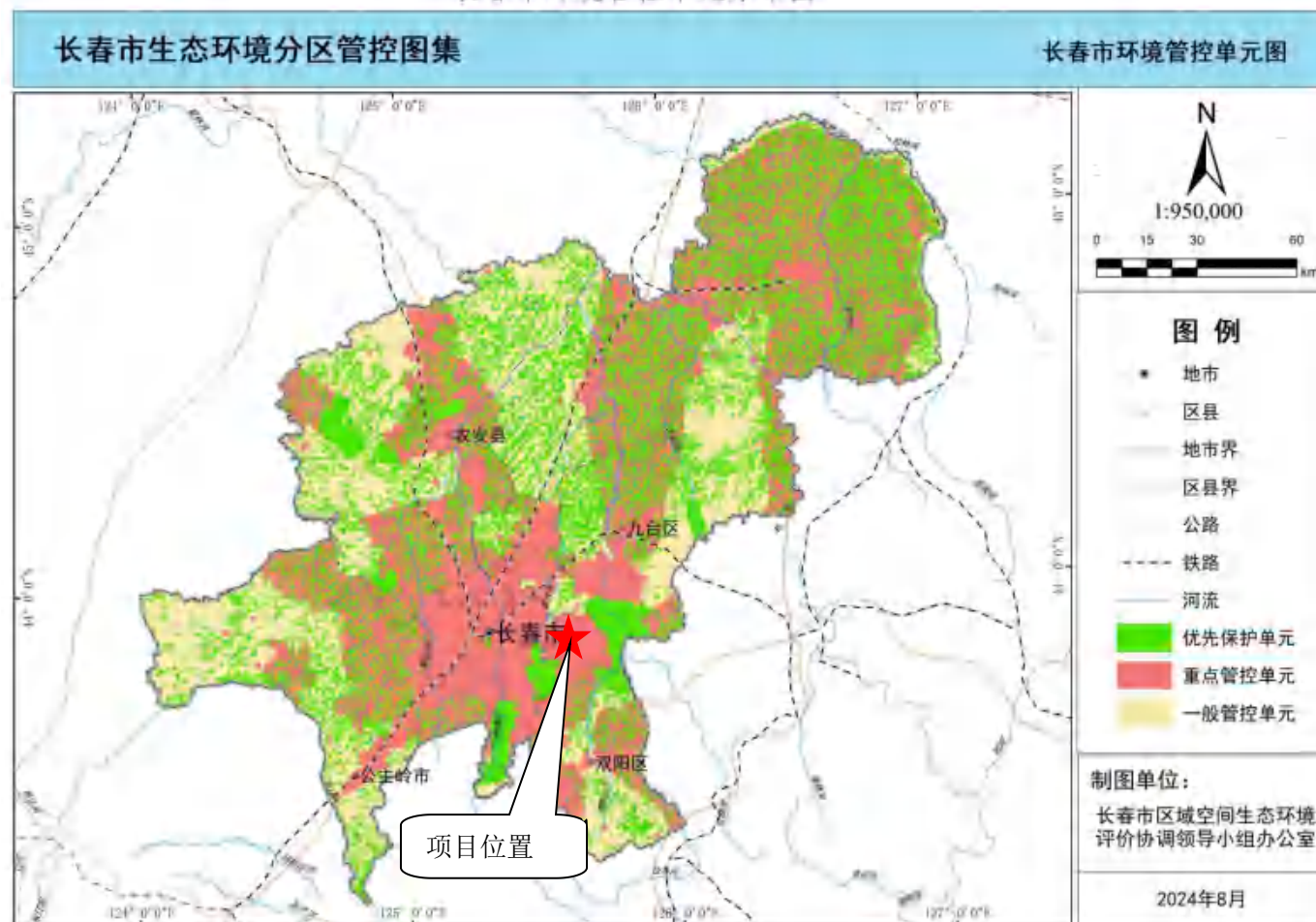


附图 5 本项目与长春国际物流开发区关系图



附图 6 本项目声功能区划落位图

长春市环境管控单元分布图



附图 7 长春市环境管控单元落位图



附图 8 生态环境分区管控平台查询分析结果



东侧



南侧



西侧



北侧

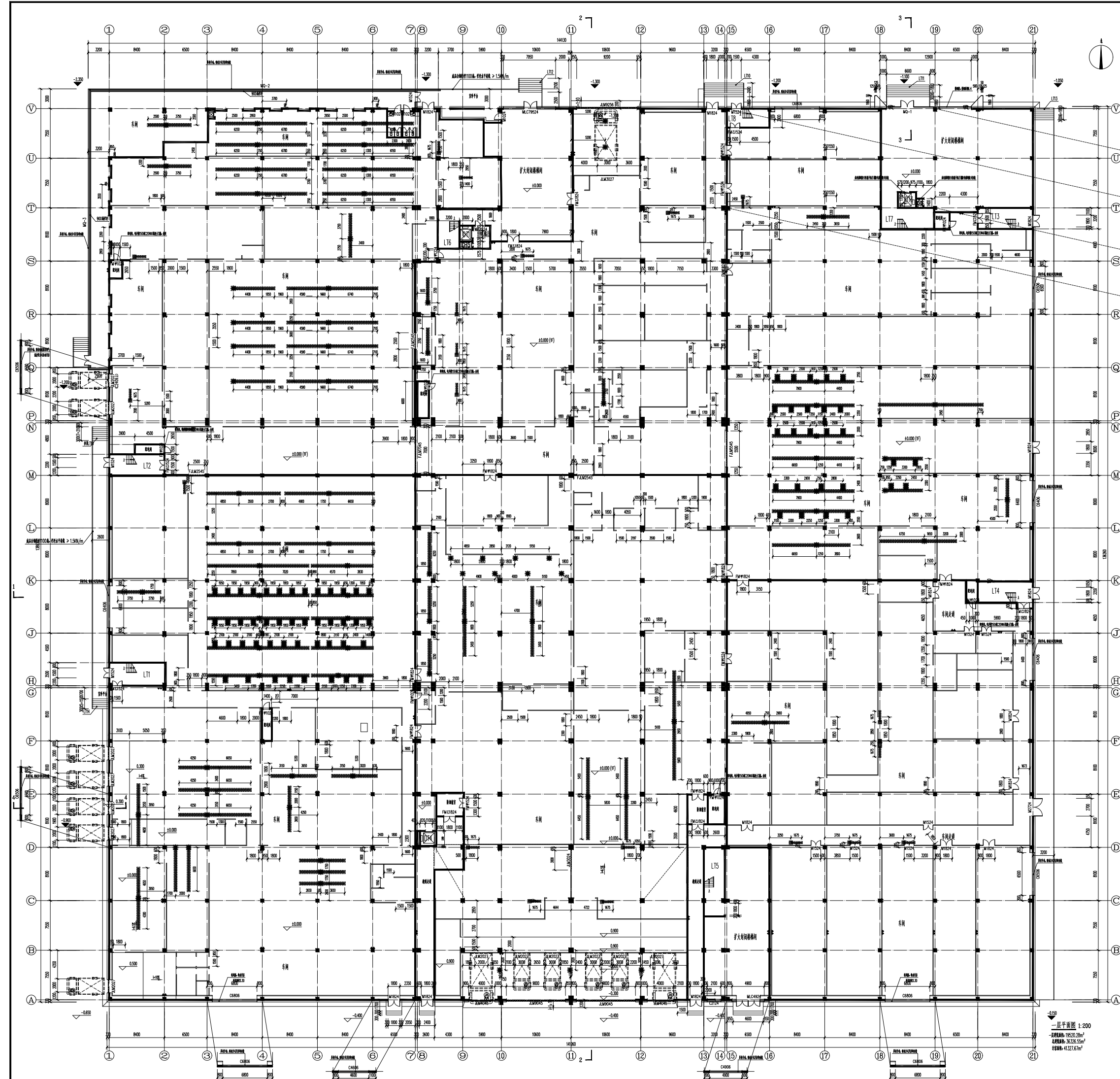
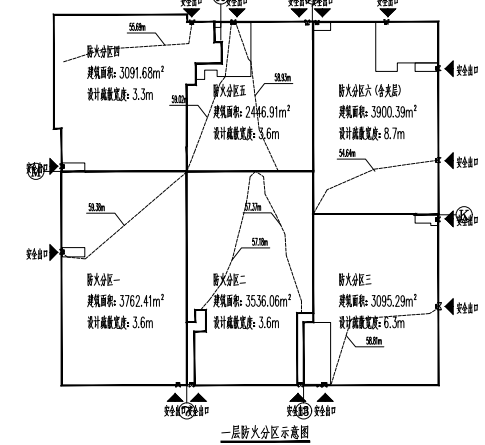
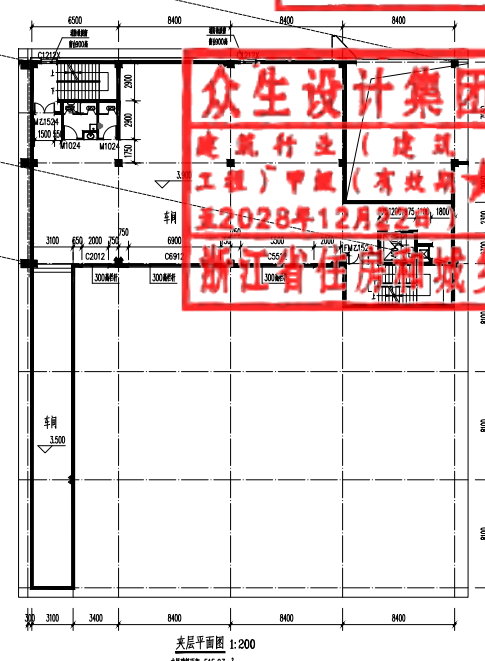
现场情况照片



	实 名	签 名
项目负责人		
专业负责人		
设 计 人		
注册（执业）章		

有效期：至2026年03月

浙江省长兴县新城市建设工程局



 众生设计集团有限公司 Johnson Design Group Co., Ltd.		
建筑行业 (建筑工程) 甲级 1133000211 风景园林工程设计专项乙级 1233000273 市政行业工程乙级 1233000274 城乡规划编制乙级 1633002109		
实 名	签 名	
审定人	韩利辉	
项目负责人	韩利辉	
专业负责人	吴宋欣	
审核人	罗 江	
校 对 人	张海龙	
设计人	董 飞	
建设单位		

吉林省知食食品产业有限公司		
工程名称		
赫行食育科技产业园项目（规划调整）		
子项名称		
2# 厂房		
图纸名称		
一层平面图		
工程编号	版本号	出图日期
62HW-2024-125	1.0	2026. 01
设计阶段	图 别	图 号
方案报建	建 筑	6-1